

氨分解设备 氨气分解炉 液氨汽化器

产品名称	氨分解设备 氨气分解炉 液氨汽化器
公司名称	苏州市赛普空气分离技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:赛普 型号:SP-NH 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区胥口镇东欣路88号2幢
联系电话	13402658704 17896819028

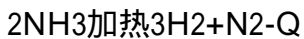
产品详情

赛普氨分解设备的技术特点：

- 1、氨分解催化剂，采用镍基，提高氨分解率分解率可达到99.97%
- 2、氨气分解炉的炉胆采用耐热不锈钢，设计满足在0.2Mpa压力下正常工作。
- 3、分解炉胆分解床层结构安排可使气流均匀分布，充分发挥催化剂的作用。
- 4、本系统采用可控硅功率调节器，美国进口氨气减压阀，PLC全自动运行。

赛普氨分解设备的工作原理

摩尔氨（气态）在一定的压力和温度及镍触媒催化下，可分解为3/2摩尔的氢气和1/2摩尔的氮气，并吸收一定的热量，其化学方程式如下：



分解后的氢、氮混合气体利用变温吸附在生的原理，经13X分子筛床吸附其中的水份及残氨，并保持其性质不变，从而达到干燥纯化的目的，而13X分子筛经加热，用纯化气冲洗，解吸被分子筛吸的水分、残氨。从而达到在生重复使用的目的。

氨分解设备的优点：

用此法制得的气体是一种良好的保护气体，可以广泛的应用于半导体工业，冶金工业，以及需用保护气氨的其它工业和科学研究中，氨分解制保护气体，在工业上是很容易实现的，这是因为：

1. 氨易分解：在压力不高，化剂作用下，温度控制在750C -

800C时氨可大量分解，其分解率可达到99.9%。

2. 气体精制容易：作为原料的液态氨纯度很高的，其中挥发性

杂质只有溶解在液氨中的少量惰性气体和水分，几乎不含氧，同时氨分解所得气体经13X分子筛床吸附可除去其中的水分，其露点可达到60C,残氨小于5PPm即为精制的氢氮混合气，这样可以实现半导体工业上所不希望存在的有害的非金属元素例如：氯和氧。

3. 在我国原料液氨容易得到，价格低廉，而且原料消耗也比较少（每公斤氨可产生2.5NM混合气体）

赛普氨分解设备的应用领域：

AF系列液氨汽化器(以下简称氨气分解炉)根据氨裂解反应的化学反应的基本原理进行精心设计制作的组合装置.氨分解气体由于来源方便、成本较低,应用范围越来越广泛,它主要用于：

1、金属材料的光亮热处理。如不锈钢带、硅钢片、精密合金、黄铜带的光亮热处理.

2、粉末冶金的还原与烧结.

3、机械零件的光亮退火、淬火、特别适用于高速钢、轴承钢.

4、与工业氮气混合除氧,作为氢比例可控的氮基气氛、取代了昂贵的纯氢。配置的氮基气氛,可用于浮法玻璃生产线、紫铜管、线带的光亮退火,低碳合金钢退火的载气等.

5、可作为制取高纯氢的原料气