

支座灌浆料生产厂家厂家直销 价格电议

产品名称	支座灌浆料生产厂家厂家直销 价格电议
公司名称	天津东洋益胜建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:东洋特材 规格:50kg/袋 产地:天津
公司地址	天津市东丽区金钟街道赵沽里村10号6号院1号
联系电话	18920011373

产品详情

产品简介：

本品是一种高致密性特种砂浆，性能指标符合《水泥基灌浆料》标准和《京沪高速铁路高性能混凝土实施细则》、《客运专线桥梁盆式橡胶支座暂行技术条件》铁路行业标准技术要求。

适用范围：

高速铁路、高速公路、客运专线等的支座灌浆。铁路桥梁支座的迅速固定，桥梁支座锚固灌浆、轨道锚固、填充灌浆。桥梁道路伸缩缝修补。

产品特点：

- 1、高强、早强：1天抗压强度 20Mpa，3天抗压强度 35Mpa。
- 2、超流态：初始流动度 270mm，可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。
- 3、无收缩：具有微膨胀补偿功能，消除水泥硬化收缩现象，灌浆后可以设备与基础之间紧密接触，确保高精度的安装需要。
- 4、本品允许在-10 以上气温环境下施工，经200万次疲劳试验效果良好。

施工工艺：

一、材料制备：

- 1、推荐采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为1~2分钟，严禁用手电钻式搅拌器。如采用人工搅拌时，应

先加入2/3的用水量搅拌2~3分钟，其后加入剩余水量搅拌至均匀。

2、每次搅拌量应视使用量多少而定，40分钟以内将料用完为宜。

3、现场使用时，严禁在灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。

4、推荐用水量：13~15%。

5、参考用量计算：2300~2400 kg/m³。

二、设备基础二次灌浆施工说明：

1、基层处理：清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，设备基础表面应充分湿润，并清除积水。

2、支设模板：

(1) 模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。

(2) 模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。

3、灌浆施工：

(1) 二次灌浆工艺应符合《设备基础二次灌浆施工工艺》的要求。

(2) 较长设备或轨道基础的灌浆，应采用跳仓法分段施工，每段长度不应超过5m。

(3) 采用高位漏斗法灌浆时，应从设备底座中央或一侧开始灌浆。

(4) 设备基础二次灌浆前，应根据实际情况选择相应的灌浆方式。

4、二次灌浆应符合下列要求：

(1) 二次灌浆应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气，不得从四侧同时进行灌浆。

(2) 灌浆开始后必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。

(3) 在灌浆过程中严禁振捣，必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动灌浆料，严禁从灌浆层的中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。

(4) 设备基础灌浆完毕后3~6小时沿设备边缘向外切45°斜角，以防止自由端产生裂缝。如无法进行切边处理，应在灌浆后3~6小时用抹刀将灌浆层表面压光。