

# 冲床自动送料机 金浩数控冲孔机 临沂送料机

产品名称	冲床自动送料机 金浩数控冲孔机 临沂送料机
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

## 产品详情

精调冲床闭合高度(DH值)的方法：

A，威海送料机，根据作业标准书规定的DH值或工件状态适当调整闭合高度。

B，放入纸片，查看模具的合模程度。

A.冲裁模的合模深度以0.2-0.3为宜。

B.调试折弯模、拉深模时注意观察工件表面的压痕、拉痕以及角度、深度、形状的变化。

C.注意确认有无间隙不均、啃模等异常现象。

- 【冲床自动送料机】
- 1.床身：有焊接机身和铸造机身两种；
  - 2.传动部件：主要有电机、丝杠、导轨、联轴器等；
  - 3.送料平台：有万向球、毛刷和毛刷万向球混合台面之分；
  - 4.夹持件：夹钳（手动夹钳、气动夹钳、手、气两用夹钳）；
  - 5.系统：有单片机、PLC、工控机等。

每天开始生产前，冲床自动送料机，首先检查冲床和数控冲床送料机的所有移动部件周边安全无误，冲床滑块上的润滑油是否满足生产要求。

冲压加工的生产效率高，且操作方便，易于实现机械化与自动化。这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力机每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲件。冲压可加工出尺寸范围较大、形状较复杂的零件，镀锌板自动送料机，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁、覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。

冲床自动送料机-金浩数控冲孔机(在线咨询)-临沂送料机由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司(www.wfjinhaoshukong.com)是一家从事“数控冲床 冲床送料机 数控冲孔机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“金浩数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使金浩数控在数控机床中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!