便携式数控等离子切割机价格优惠,小蜜蜂数控火焰等离子切割机厂家

产品名称	便携式数控等离子切割机价格优惠,小蜜蜂数控火焰等离子切割机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

产品特点：

1、行走部分均采用无间隙齿轮、齿条传动，电机驱动采用德国百格拉驱动技术；

2、纵向导轨采用台湾进口直线导轨，精度高、运行平稳；

3、底板采用特制铝合金工业型材，防锈耐磨，美观清洁；

4、横梁采用特制铝合金工业型材，重量轻，不变形；

5、控制系统全中文界面，操作简单方便，U盘导入CAD图形直接切割，无需编程；

6、在CAD环境下编译简单高效，可实现简单套料、自动排序、割缝补偿等切割功能，省时省料，同时有效节省割嘴和耗材。

产品主要技术性能指标

1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；

2、切割精度：国家标准JB/T10045.3－99；

3、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地；

4、切割宽度：横向跨度2200mm,有效切割宽度1500mm;

5、轨道长度：轨道长度3500mm，有效切割长度3000mm，可按您的要求加长有效切割长度；

6、割炬配置：割炬系统1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两用；

7、火焰切割厚度：5-120mm，超过此厚度需另行定做；

8、等离子切割厚度：根据等离子电源功率大小决定；

9、调高系统：标配电动调高，可按您的要求加装弧压式自动调高；

10、数控系统：嵌入式数控切割控制系统SH-2012，简单易用，稳定可靠；

11、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；

12、文件传输：配USB接口；

13、切割气体：氧气+乙炔 或丙烷；

14、调速范围：0---3500mm/min（毫米/分钟）。

安装调试

安装方式默认为自助安装，公司提供安装视频（光碟），在售后电话指导下安装！如需上门安装调试，公司将收取一定的安装服务费（江浙沪地区1500元，其他地区由买卖双方协商）。产品售出一年内，对于非人为故障本公司提供全免费部件维修，一年后，按成本价提供维修部件，免维修服务费。

全新款便携式数控切割机特点

数控切割机http://www.6188cnc.com

光纤激光切割机http://www.6188cnc.com/category-23.html

数控火焰切割机http://www.6188cnc.com/category-20.html

数控等离子切割机http://www.6188cnc.com/category-21.html

龙门式数控切割机http://www.6188cnc.com/category-5.html

龙门式数控火焰切割机http://www.6188cnc.com/product-30.html

龙门式数控等离子切割机http://www.6188cnc.com/product-31.html

小龙门数控切割机http://www.6188cnc.com/category-7.html

小龙门式数控火焰切割机http://www.6188cnc.com/product-48.html

小龙门式数控等离子切割机http://www.6188cnc.com/product-49.html

数控相贯线切割机http://www.6188cnc.com/category-22.html

便携式相贯线切割机http://www.6188cnc.com/product-50.html

相贯线切割机http://www.6188cnc.com/product-35.html

便携式数控切割机http://www.6188cnc.com/category-6.html

便携式数控火焰切割机http://www.6188cnc.com/product-32.html

便携式数控等离子切割机http://www.6188cnc.com/product-33.html

风管等离子切割机http://www.6188cnc.com/category-19.html

通风管道等离子切割机http://www.6188cnc.com/product-39.html

数控多头直条切割机http://www.6188cnc.com/category-9.html

数控直条火焰切割机http://www.6188cnc.com/product-14.html

台式数控等离子切割机http://www.6188cnc.com/category-8.html

台式数控等离子切割机http://www.6188cnc.com/product-34.html

便携式数控等离子切割机现场安装的要点

数控切割机往往是拆解下来运到客户那里进行组装的，这是基本的常识。另外我们知道，等离子电源会受到现场的电子干扰，那么便携式等离子切割机现场安装的要点和注意事项：

1、屏蔽与遮护

有选择地对周围环境内的其他电缆和设备进行屏蔽与遮护有可能减轻干扰问题。在特殊应用场合，也许可以考虑将整套等离子切割设备屏蔽。

2、工件的接地

如果工件出于电气安全而未与地面连接，且由于其尺寸和位置而未与地面连接，那么将工件与地面连接，在某些情况下可能会减少发射，但并非总是如此。用户应采取措施，以放置因将工件接地而增加人员受伤或损坏其他电气设备的危险。如有必要，工件与地面的连接应采取与工件直接连接的办法，但在某些国家内，直接连接是不允许的，此时应通过根据国家规定选择的适当电容器来实现连接。

3、减少发射的方法

公共电源设备应根据生产厂家的建议与公共电源连接。如果发生干扰，可能有必要采取进一步的预防措施，例如对公共电源进行滤波。对*性安装的切割设备，应考虑使用金属线管等同材料将供电电缆屏蔽。屏蔽应与切割公共电源连接，以便使线管和设备外壳、切割电源外壳之间保持良好的电器接触。