

# 苏机牌 PGA冲子研磨机 精密磨床配件 冲子磨针机

产品名称	苏机牌 PGA冲子研磨机 精密磨床配件 冲子磨针机
公司名称	苏州苏机机械有限公司
价格	450.00/台
规格参数	研磨冲子外径: 1.5- 25mm 伸出研磨长度:5-35mm以内 精度:5mm以内
公司地址	玉山镇城北北门路3888号昆山国际模具城模具制造区27号楼19室
联系电话	13915745255 18915730259

## 产品详情

### 1. 产品介绍：

平面研削盘PGA冲子研磨机，冲子研磨器是安装在磨床上无需任何调整，简单且高精度（0.005mm以下），研磨圆形冲子刀面的精密工具。可使用压臂上的按压滚轮做旋转或左右的调整，可使工件前进或后退再进行研削。由于使用按压滚轮固定把手，固能稳定掌握操作，也可以做重研削，重研削时可利用压杆固定螺丝，加压滚轮压臂使其更稳固。

### 2. 五大特点：

双轮设计，夹持力强，加工稳固，操作方便，性价比高（注：旋转滚轮和按压轮轴承的表面，如有损伤或生锈会妨碍精度，使用前请先确认）

### 3. 细节特点：

精钢锻造——可自由调整所需角度，将滑轨取下，可当50mm的正弦规使用

双滚轮设计——省去校正中心的麻烦，轻松打造出同心圆

手轮设计——人性化手轮设计，调节方便省时省力，提高效率

稳固加工——重切削时，可利用压杆固定螺丝加压滚轮压臂，使其更加稳固

#### 4. 产品规格参数：

品牌：苏机牌

型号：PGA

产品名称：冲子研磨器

研磨冲子外径： 1.5- 25mm

伸出研磨长度：5-35mm以内

精度：5mm以内

材质：SUS440

硬度：HRC58-62°

重量：5.6KG

#### 5. 冲子研磨加工方法：

- 1).首先，进行研削盘的磨刀石成形以及研磨，然后把冲子研磨机前面的基准面和研削盘平行装置，使研磨加工可以在研削盘中央进行
- 2).把归位把手转到右下方，打开按压柄，将冲子放到旋转滚轮和压力轴承之间，此时，用按压柄调整螺丝，使压力轴承能碰到冲子中心部，然后，利用后部顶针和前挡板来决定冲子的前后长短位置
- 3).由于压力弹簧的压力使得冲子略呈押抑状态，进而将按押滚轮固定把手扳到压柄的突起部，轻巧盖上，稳定地掌握冲子。（若冲子的推拔柄径在10以下而又作重研削时，也可以不使用按押滚轮固定把手）
- 4).请以左手将由柄往箭头所示方向，每分钟旋转60-100次左右，在旋转时，磨刀石接触到冲子，渐渐地研磨加工

