

不锈钢零件加工 金发不锈钢 南京不锈钢加工

产品名称	不锈钢零件加工 金发不锈钢 南京不锈钢加工
公司名称	南京市雨花台区金发不锈钢经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号
联系电话	13601469399

产品详情

不锈钢加工对刀具及刀杆的要求

对刀具切削部分表面粗糙度的要求：

提高刀具切削部分的表面光洁度可减少切屑形成卷曲时的阻力，不锈钢加工定制，提高刀具的耐用度。与加工普通碳钢相比较，南京不锈钢加工，加工不锈钢时应适当降低切削用量以减缓刀具磨损；同时还要选择适当的冷却润滑液，以便降低切削过程中的切削热和切削力，延长该刀具的使用寿命。

对刀杆材料的要求：

加工不锈钢时，由于切削力较大，故刀杆必须具备足够的强度和刚性，以免在切削过程中发生颤振和变形。这就要求选用适当大的刀杆截面积，同时还应采用强度较高的材料来制造刀杆，如采用调质处理的45号钢或50号钢。

不锈钢弯管加工为什么会反弹

不锈钢管加工尤其是弯管加工并没有大家想的那么简单，是需要一定的技术含量的，之前有个客户说他直径19mm的不锈钢管，按照图纸的弧度要求来弯管，弯好后手一松结果不锈钢管就反弹了，为什么会出现这样的情况呢？

1.不锈钢管弯管的R不对，在遇到这种情况的时候，不锈钢零件加工，只要把模具的外圆半径，减小相对应的数值（技术要求的R-实际弯管的R）就可以了；

2.在不锈钢管弯管加工过程中，弯管和装夹方式不对造成的不锈钢管弯圆后反弹的情况。

3.还有一个原因可能就是不锈钢加工模具没有做好。

粗砂NO.3用100-120号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹。用于建筑内外装饰材料、电器产品及厨房设备等。

细砂：NO.4用粒度150-180号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，条纹比NO.3细。用于浴池、建筑内外装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。

#320用320号研磨带研磨出来的产品。不锈钢加工具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，条纹比NO.4细。用于浴池、建筑内外装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。

毛丝面HAIRLINE：HLNO.4经适当粒度抛光砂带的连续研磨生成研磨花纹的产品（细分150-320号）。主要用于建筑装饰，不锈钢加工制作，电梯，建筑物的门、面板等。

亮面：BA经冷轧后施以光亮退火，并经过平整得到的产品。表面光泽度好，有很高的反射率。如同镜面的表面。用于家电产品、镜子、厨房设备、装饰材料等。

不锈钢零件加工-金发不锈钢-南京不锈钢加工由南京市雨花台区金发不锈钢经营部提供。南京市雨花台区金发不锈钢经营部（www.njjfbxg.com）为客户提供“不锈钢板，无指纹板，防火门，感应门”等业务，公司拥有“不锈钢板，无指纹板，防火门，感应门”等品牌。专注于金属建材等行业，在江苏南京有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：林茂昌。