

挤塑板 挤塑板复合石膏板 卡普乐

产品名称	挤塑板 挤塑板复合石膏板 卡普乐
公司名称	武汉卡普乐新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区三支沟开屏里1栋1单元502室
联系电话	13995518455

产品详情

武汉卡普乐新型建材有限公司是一家集环保节能材料研发，生产，加工，销售于一体的综合性企业。公司坐落于武汉国家1级开发区----吴家山经济技术开发区，生产基地位于环境优美的汉江之滨新沟工业园

质量影响因素1.原材料是挤塑板性能的关键因素。挤出板由聚ben乙烯制成。原材料还有分级，新材料，挤塑板，大型白色材料，改性材料，茶材料，初级回收材料，二次回收材料和多种回收材料。其次，泡沫板复合石膏板，结构挤塑板的秘密是连续均匀的表面层和近乎完美的闭孔蜂窝结构单元。细胞越均匀细腻越好。以下四个挤压板的微观结构。白色晶体板的细胞是均匀的并且是封闭的。蓝板细胞密封良好。黑板上没有基本没有关闭的细胞。闭孔结构使挤压板具有非常好的隔热效果，并且不吸水。长期保温效果也很好。良好的挤出板可以实现 $0.026W / (m \cdot K)$ 的导热率和小于1%的吸水率。第三，堆积密度的表观密度大致被理解为堆积密度，其是挤出板的重要指标，并且与压缩强度和导热率有关。挤出板的密度可以为10至100kg/m³。用于地板加热的白色晶体板的堆积密度为35kg/m³，并且获得导热率的最0低点。此时，压缩压力为250-350KPA。通常，挤出板的抗压缩性与密度成比例。密度越高，细胞壁越厚，耐压性越好。

武汉卡普乐新型建材有限公司主要经营各规格XPS挤塑板，EPS泡沫板，岩棉板，珍珠岩板，挤塑板复合石膏板，陶粒。目前公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，年产量达150000立方米，EPS泡沫板生产线一条，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。

怎么看挤塑板的好坏？

选择挤塑板

1看原材料

挤塑板是由聚ben乙烯树脂生产而成。但是现在市场上的很多挤塑板是由回收料制作而成的。很少是有巴斯夫水晶生产的。从原材料看挤塑板优劣排序：白晶挤塑板 > 蓝色挤塑板 > 黑色挤塑板。市面上还有红色和黄色的挤塑板一般和蓝色的挤塑板差不多。下面三种分别是巴斯夫水晶、高0级回收聚ben乙烯、回

收聚ben乙烯。

2看微观结构

挤塑板的主要用途之一就是作为地暖保温层使用。挤塑板保温的秘诀在于他的连续均匀表层及闭孔式蜂窝结构。泡孔越是均匀越好。下面三种微观结构分别为白晶板、蓝板、黑板。白晶板的泡孔均匀且封闭。蓝板泡孔封闭良好。黑板没有泡孔基本没有封闭。

武汉卡普乐新型建材有限公司是一家集环保节能材料研发，生产，加工，销售于一体的综合性企业。公司坐落于武汉国家1级开发区----吴家山经济技术开发区，生产基地位于环境优美的汉江之滨新沟工业园

为什么XPS挤塑板不吸水，导热系数低，隔热效果好？XPS挤塑板由聚ben乙烯，各种添加剂，挤出机中的发泡剂，熔融，加压，捏合制成，然后通过模头挤出，释放压力，使发泡剂蒸发形成微小气泡。将其包裹在聚ben乙烯泡沫中并冷却以形成均匀的横截面闭孔蜂窝。该结构决定了其优异的隔热性能，导热系数低于（0.027），并且由于其闭孔结构，其吸水率极低。2. XPS挤塑板重量越重越好吗？目前，市场上的一些厂商误导消费者，称XPS产品的重量越来越重。事实上，没有必要首先确认我们需要绝缘材料，挤塑板复合纤维水泥板，其目的是使用绝缘材料。根据理论更重更好，产品泡沫最0多，我们会买吗？重量越重，发泡性越差，即保温性能差。打火机更好吗？不会。发泡太轻，产品的抗压强度会降低。为了实现隔热，XPS挤塑板只能通过适当的发泡实现隔热效果。细胞的结构均匀性决定了产品的性能。

挤塑板-挤塑板复合石膏板-卡普乐(推荐商家)由武汉卡普乐新型建材有限公司提供。挤塑板-挤塑板复合石膏板-卡普乐(推荐商家)是武汉卡普乐新型建材有限公司（www.whkpl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈家友。