

# 空压机保养 空压机 仟宝修机械

产品名称	空压机保养 空压机 仟宝修机械
公司名称	苏州仟宝修机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省太仓市板桥发达路
联系电话	18051235817

## 产品详情

首先螺杆机具有高效可靠的先进主机、优越的电控操作系统、经济的运行成本、良好的环境适应性的特点，传统的空压机不具备这些特点。优越的电控操作系统：机组采用智能化的微电脑控制系统，具备强大的故障诊断和保护功能，能在无人值守的情况下24小时为您服务。如机组发生故障，系统会根据不同情况作出相应的反应，空压机价格，及时提示您更换另部件并作必要的维护。操作特别简单，一触即进入自动操作状态。良好的环境适应性：超常的冷却系统设计，特别适合亚洲高温、高湿环境。优良的隔振技术和降噪措施，使螺杆机的安装无须专用的基础，只要留有最小的通风和维护空间，就能安置好您的压缩机。经济的运行成本：系统采用0-100%排气量无级调节。当用气量减少时，排气量跟着减少，电机的电流也同时降低；当不用气时，空压机空车运载，空压机保养，空车过久自动停机。当用气量增加时，恢复重车。节能效果最优。高效可靠的先进主机：其专有的转子齿形及设计、最小的加工间隙、高精度的组装手段和在极端负载下的检验方法，完全满足您对机组可靠性、性能和效率的要求。

这是因为螺杆空压机以上这些特点，以及其相对于传统空压机的诸多优点，决定了传统空压机必然被淘汰的命运。

### 治理漏油的主要方法

正确安装衬垫。空压机配件之间的衬垫起着防漏密封的功能，若在材料、制作质量及安装上下不符合技术规范，可造成漏油。

正确紧固螺母。过松会造成压不紧衬垫而渗漏，空压机厂家，过紧又会使螺孔周围金属凸起，或将丝扣拧滑而引起漏油。

及时更换失效油封。空压机上很多部位油封会因安装不当，造成轴颈与油封刃口不同心而甩油。有些油封使用过久后会因橡胶老化而失去弹性。

及时更换磨损件。空压机配件（如活塞与气缸）使用过久会产生磨损超限，导致燃烧室内高压气体窜入曲轴箱，迫使机油外漏。

避免单向阀、通气阀堵死。如果单向阀、通气阀堵死，会引起箱壳内温度升高，油气充满整个空间，使箱壳内压力升高，并增加了活塞的运动阻力，使油耗增加，同时由于箱壳内外气压差的作用，往往会引起密封薄弱漏油。

保证各类油管接头的密封。工程机械用的连管螺母因经常拆装，容易因滑丝断扣而松脱，如两接头喇叭口精度差、两锥面中心线不重合或锥度不同都会引起渗油。可用研磨法修复其锥面密封，使螺母压紧而可靠密封。

避免轮毂甩油。如轮毂轴承及腔内润滑油脂过多，或其油封装配不良及老化失效，以及因制动频繁引起的轮毂温度过高、车轴螺母松动等，都会引起轮毂甩油。因此，应按工艺操作规范进行装配。

## 小孔关

油箱盖通气孔。该孔堵塞后，油箱上部因油面下降会出现负压，造成供油中断；燃油受热蒸发后，空压机，使油箱内压力升高，引起油箱开关处漏油。

曲轴箱换气孔。发动机工作时，总有少量废气窜入曲轴箱。还气孔堵塞后，曲轴箱内气压升高，会使空压机油渗漏，高温废气混入空压机油，还会加快空压机油变质。

输出泵泄油孔。输油泵上的泄油孔堵塞，会导致推杆和导管间少量空压机油渗漏进入喷油泵，冲淡缸体内的润滑油，加速零件磨损。

水泵泄水孔。该孔如果堵塞，渗漏的水排不出泵体，进入轴承座孔，会加速轴承的损坏。

空压机保养-空压机-仟宝修机械由苏州仟宝修机械有限公司提供。苏州仟宝修机械有限公司（[www.szqbxjx.com](http://www.szqbxjx.com)）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，仟宝修机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郭经理。