

# 外圆磨 东盛联外圆磨 东莞二手外圆磨

产品名称	外圆磨 东盛联外圆磨 东莞二手外圆磨
公司名称	深圳市宝安区福永东盛联机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区福永街道怀德社区怀德机械城A栋7号铺
联系电话	13652559565

## 产品详情

顶心磨，二手顶心磨，陕西顶心磨，东盛联顶心磨

磨料主要用以磨削较软的材料表面，数控进口外圆磨床对于磨料的要求是非常严格的。那么如何选择磨料才能发挥出磨床的功能?

- 1、砂轮粒度的选择：粗磨时选用粗粒度(24~60)砂轮;精磨时选用细粒度(60~100)砂轮;精密磨削时采用150粒度砂轮;超精磨削或镜面磨削时，一般使用微粉(W63~W14)砂轮。
- 2、砂轮结合剂的选择：轧辊辊面除镜面磨削时选用树脂结合剂的砂轮外，其它磨削类型均以采用陶瓷砂轮为好。
- 3、磨料的选择：对于淬硬或非淬硬的钢质轧辊选用刚玉砂轮;而冷硬铸铁轧辊、橡胶辊、铜轧辊、花岗石辊子则使用碳化硅砂轮。对不同材质的钢质轧辊还应选择与之相匹配的刚玉砂轮，才能获得较高的磨削精度和表面质量。如合金钢轧辊选用铬刚玉(PA)砂轮，耐热合金钢轧辊使用锆刚玉(ZA)砂轮，对不锈钢轧辊要采用单晶刚玉(SA)。
- 4、深圳外圆磨床砂轮硬度的选择磨削辊面越硬，砂轮硬度应当选择越软。

(1)、如果磨削辊子时，砂轮明显受阻(吃力)或很脏，钝化砂粒不易脱落，砂轮易粘着磨屑，磨削辊面出现拉毛，则说明选用的砂轮太硬，可采取以下措施改善：降低砂轮线速度、提高辊子速度。如果采取上述措施后尚未取得明显的磨削效果，说明砂轮太硬，应选择软一点的砂轮。

在选择数控进口外圆磨床的磨料的时候可以根据以上所介绍的方法，非常有效果。

东盛联机械成立于1998年，东莞外圆磨，是深圳市主要二手设备贸易商之一。公司专业经营进口外圆磨、无心磨、内圆磨、滚丝机等专用设备，以及一系列通用设备、模房设备。公司以客户要求和产品为核心，可根据客户要求对设备进行改装以及配件加装，以满足客户的要求以及精度。我们愿与新老客户共创美好未来。欢迎各单位及个人来电咨询洽谈！

## 顶心磨，二手顶心磨，辽宁顶心磨，东盛联顶心磨

数控进口无心磨床的正确安装在实际运用中有着重要意义，是减少故障的有效途径，也是一种维护方式。

- 1、应按使用说明书中吊运图规定的要求吊运，吊装时应防止、挤压和碰撞按钮台、电机和电柜等;吊运的钢丝绳应满足吊运的承载能力。吊运时钢绳的长短应一致，以防止倾倒。
- 2、按照“深圳无心磨床基础图”防止调整垫铁，放置调整垫铁上，粗略调整垫铁使其放稳，安置到位后残能拆除工作台和砂轮架两端固定紧固件。平稳吊起砂轮架，抽去导轨间垫铁木板(或橡胶垫)和其它垫块。清洁导轨接触面，转动洁棉纱蘸上煤油逝去防锈涂料，擦净擦干后再涂上一层机油，同时将手轮、防护罩及皮带轮等装好。转动手轮及传动皮带轮，检查运动是否正常。
- 3、引进电源。总接地端子的接地要求应符合使用说明书的规定，接地线应采用多股铜芯软线并与接地同排连线。
- 4、装箱箱面涂有重心标志，其位置与磨床箱重心一致。吊运过程中应注意按重心位置起吊，防止翻到。运输应平稳驾驶。
- 5、应按说明书规定进行安装，确定工作台、砂轮架(磨头)运动极限位置时，应满足小挤压距离大于500mm，防止操作者或行人碰撞和受挤压。必要时应安装涂有安全的防栏，其安全色的要求应符合GB2893的规定。
- 6、安装应远离污染源(如油雾、水雾、强烈振动、冲击等)，必要时还应采取隔离措施(如隔离网罩、防震沟等)以防止外来污染影响操作和维修。

东盛联机械成立于1998年，是深圳市主要二手设备贸易商之一。公司专业经营进口外圆磨、无心磨、内圆磨、滚丝机等专用设备，以及一系列通用设备、模房设备。公司以客户要求和产品为核心，可根据客户要求对设备进行改装以及配件加装，以满足客户的要求以及精度。我们愿与新老客户共创美好未来。欢迎各单位及个人来电咨询洽谈！

正确的操作数控进口内圆磨床有助于延长其使用寿命，也可以减少故障发生的几率，一举两得。

- 1、允许被放置非加工产品，零部件，在磁吸盘的禁令，敲开磁盘，使工件的脸。
- 2、开始研磨机怠速35分钟，观察其运动应该注意车轮远离工件为35mm，确认光滑的润滑和冷却系统，运行正常无误后再研磨。
- 3、操作前内圆磨床保安员应检查是否完整的传动件，固定，发现异常及时处理。工件磨削长度，调整换向位置撞块，并拧紧。
- 4、电磁吸盘和整流器应5分钟使用后通电，吸附于工件卡盘之后，必须检查和再磨它牢牢地吸附更高或更小的工件，加上适当的高度应该由板，以防止在工件歪斜，造成事故。
- 5、检查工件，工件装卸，搬运机器故障从工件轮退休后停车进行。砂轮接近工件，不准砂轮时进给电机，东莞二手外圆磨，而不是远离工件，不准停下来。
- 6、磨削过程中，所有运动部件应观察温度，声音等是否正常。油过滤器，台湾永常外圆磨，排气管等应侵入油，外圆磨，防止空气进入液压系统，进气，燃油箱应立即排除;箱内温度砂轮主轴不应超过60 。异常情况应停车检查或维护，确定以继续操作的原因，恢复正常。

东盛联机械成立于1998年，是深圳市主要二手设备贸易商之一。公司专业经营进口外圆磨、无心磨、内圆磨、滚丝机等专用设备，以及一系列通用设备、模房设备。公司以客户要求和产品为核心，可根据客户要求对设备进行改装以及配件加装，以满足客户的要求以及精度。我们愿与新老客户共创美好未来。欢迎各单位及个人来电咨询洽谈！

外圆磨-东盛联外圆磨-东莞二手外圆磨由深圳市宝安区福永东盛联机械经营部提供。外圆磨-东盛联外圆磨-东莞二手外圆磨是深圳市宝安区福永东盛联机械经营部（[dslcncom.cw618.4everdns.com](http://dslcncom.cw618.4everdns.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金先生。