

山东脉冲投料混合系统 无锡科丰自控设备

产品名称	山东脉冲投料混合系统 无锡科丰自控设备
公司名称	无锡市科丰自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滨湖区胡埭工业园张舍路11号
联系电话	13606172914

产品详情

如果混合物材料之间的颗粒尺寸（厚度）接近垂直混合器，并且混合物材料之间的颗粒尺寸差异大，则使用卧式混合器（并且不能使用旋转容器混合器）；如果需要较少的残留物，应使用卧式或旋转式容器混合器。另外，如果混合要求较高，应使用旋转容器混合器，但其生产能力普遍较低；如果混合效果一般，可以选择垂直，水平或连续混合器。生产能力相对较高。混合效率，混合时间长度和混合速度主要取决于混合器的高度和设备本身的制造精度。通常，水平混合器均匀混合所需的时间相对较短，而立式混合器需要更长的时间。当然，混合时间的长短取决于其他因素，例如原料的类型和它们的物理性质。

LCS系列自动定量包装秤包装秤主要用于各种粒状物料的称重包装，山东脉冲投料混合系统，可用于通过物料本身的重量完成进料。

适用材料：

饲料，肥料，塑料颗粒，脉冲投料混合系统哪家好，种子，谷物，化学原料等

工作原理：

物料通过气动蝶阀进入缓冲筒仓，大，中，**级进料通过气动弧形门进行。进入称重料斗时，传感器在物料达到设定值时发出信号，弧形门关闭，称重料斗底部料斗阀打开，物料进入物料袋，袋架打开，并且材料袋通过传送带送到缝纫机单元。。

LCS系列自动定量包装秤工作流程。工作流程：

（1）整机的工作过程：

一个。打开电源，打开空气源开关，然后将“自动/手动”开关转到自动操作位置。

湾操作员将袋子放入袋子，右手接触行程开关，袋子夹子夹住袋子，喂食系统开始喂食。

C. 称重系统自动定量运行到最后。

d. 袋架自动释放，包装落在传送带上。

即当物料包通过传送带送到接缝机口时，操作者将袋口平稳地送入缝纫机的口中，脉冲投料混合系统直销，缝制后，线会断裂。工作周期结束。

F. 然后操作员将袋子放入袋子中并重复它。

技术参数

称重范围：5-110-2525-50 (kg/袋)

定量误差： $\pm 0.2\%FS$

包装速度：260-360 (袋/小时) (取决于材料特性，口袋大小，口袋大小)

设备工作环境：

功率：380/220V，50HZ (可调)

功率：0.37KW

空气源：0.4-0.6MPA

温度：-20-40 °C

湿度：