

食品级HIPS 食品级HIPS

产品名称	食品级HIPS 食品级HIPS
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	16.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

食品级HIPS 食品级HIPS

食品级HIPS,PH-55Y

用途：食品级,包装容器-塑料容器-塑料杯

重要参数：熔体流动速率:9 g/10min 密度:1.03 g/cm³ 缺口冲击强度:7 拉伸强度:22 MPa 断裂伸长率:50 % 弯曲强度:45 MPa 弯曲模量:2300 MPa 硬度:70 维卡软化点:87 热变形温度:78

生产厂商：镇江奇美有限公司

POLYREX PH-55Y 物性表

基本信息黄卡编号

E56070-245770

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.05g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg9.0g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg26g/10 minASTM

D1238硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (L 计秤)70ASTM

D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1(3.00 mm)21.6MPaASTM D638伸长率 2(断裂, 3.00 mm)50%ASTM D638弯曲模量 3(6.00 mm)2260MPaASTM D790弯曲强度 4(6.00 mm)44.1MPaASTM

D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度ASTM D256 23 ° C, 3.00 mm74J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm64J/mASTM

D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 1.8 MPa, 未退火78.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火89.0 ° CASTM D648维卡软化温度95.0 ° CASTM

D1525 5可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL

94注射额定值单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 3.0hr料筒后部温度160 到 180 ° C料筒中部温度195 到 205 ° C料筒前部温度180 到 220 ° C模具温度40.0 到 70.0 ° C备注