

自动点焊双工位电脑主板点焊加锡设备瑞德鑫5331Z焊锡机

产品名称	自动点焊双工位电脑主板点焊加锡设备瑞德鑫5331Z焊锡机
公司名称	深圳市深鑫精密机械有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:瑞德鑫 型号:5331Z 产地:广东
公司地址	深圳市广深路沙井段88号206
联系电话	0755-27162035 13510073758

产品详情

自动焊锡机在效率和精度上已经遥遥领先于手工焊锡，即使是一位技艺精湛的焊锡师傅，也不能像自动化设备一样，可以长时间的高精度、高强度的持续进行焊锡工作。但是在使用自动焊锡机的时候也是需要掌握一些基本技巧和方法的，这些技巧和方法能让你更快的熟悉自动焊锡机，并且焊出十分完美的产品。

1、掌握好加热的时间，自动焊锡机可以在控制面板中直接设定预热时间：

锡焊时可以采用不同的加热速度，例如烙铁头形状不良，用小烙铁焊大焊件时我们不得不延长时间以满足锡料温度的要求。在大多数情况下延长加热时间对电子产品装配都是有害的

2、保持合适的温度：

如果为了缩短加热时间而采用高温烙铁焊校焊点，则会带来另一方面的问题：焊锡丝中的焊剂没有足够的时间在被焊面上漫流而过早挥发失效;焊料熔化速度过快影响焊剂作用的发挥;由于温度过高虽加热时间短也造成过热现象。

3、烙铁头正确位置矫正：

烙铁头对焊点施力会造成焊件损伤、严重者照成产品报废。除此以上三点为自动焊锡机需特别注意的操作技巧之外，还有一些焊锡操作中通用的方法，如焊件表面的处理、施焊之前进行预焊、保持烙铁头的清洁、焊件要牢固等等，这些都是一些焊锡操作人员必备的知识，这里就不过多讲述。