

相贯线切割机价格-数控相贯线切割机厂家报价多少钱

产品名称	相贯线切割机价格- 数控相贯线切割机厂家报价多少钱
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

该机型系统选用成熟稳定的上海交大相贯线切管专用系统，该系统高可靠设计，具有抗等离子干扰，防雷击，浪涌的能力。实用的火焰/等离子切割工艺，等离子加工时，自动完成拐角速度控制，割缝补偿，断点恢复，自动断电恢复功能，回退，选段，选穿孔点加工，适用于厚板的外延穿孔，任选穿孔点等功能，方便用户的操控；

卡盘选用松下伺服驱动电机，运动系统选用精密行星减速器，齿轮、齿条传动这样使得机器运行平稳、定位精度高、外形简洁美观，模块化设计使得机器零部件的互换性强，设备的功能扩展更为简便。用户可根据对工艺需求配置不同的切割方式如火焰割炬、等离子割炬等等。

1、能在主管上切割多个不同方向、不同直径的圆柱相贯线孔，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交的条件。2、能在支管端部切割圆柱相贯线端头，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交、倾斜相交的条件。3、能在圆管端部切割斜截端面。4、能在圆管上切割焊接弯头，“虾米节”两端斜截断面。5、能切割与环形主管相交的支管相贯线端头。6、能切割变角度坡口面。7、能在圆管上切割方孔、腰形孔。8、能进行钢管截断。

数控相贯线切割机(又称管子相贯线切割机、管子切割机、切管器、相贯线切割机)是一种对60mm~600mm管径范围的钢管与有色金属管子的结合处相贯线孔、相贯线端部、弯头(虾米节)进行自动计算和切割的设备。这种数控相贯线切割机广泛运用于压力容器行业、海洋工程、石油化工、造船、冶金、电力等行业的管道结构件的切割加工。此类加工以往大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后繁复操作工艺。

YC-XGX型数控相贯线切割机能十分方便的切割加工此类工件，无需操作者计算、编程，只需输入管道相贯系统的管子半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯线孔以及焊接坡口，可以实现定角坡口、定点坡口、变角坡口切割，切割出来的相贯线能满足美国AWS标准。YC-XGX型数控相贯线切割机选用交大切割机数控系统，设计结构先进可靠，控制系统具有汉字界面以及图形与数据结合的人机对话功能，操作十分简单，适用于长期连续加工，运行控制稳定、可靠。软件设计了合理的切割引入引出线。确保切割面的工件质量。每次切割后的参数可保存为工艺文件，实现资料库管理。

数控相贯线切割机的切割方式可根据用户要求选择氧 - 乙炔气切割、氧 - 液化气切割或等离子切割。切割管径范围从60mm~600mm。

使用环境： 温度： - 5-40 ; 湿度 90% ; 电源：380V ± 5%
50Hz ; (等离子需配压缩空气：8.3bar、15600升/小时) 技术规格：

编号

项 目

参 数

1

切割管径

卡盘式 =60-600mm (标配 , 管径可定制)

2

火焰切割管壁厚度

1=6-50mm

3

等离子切割管壁厚度

依所配等离子切割机切割能力而定

4

有效切割工件长度

L1=6000mm(导轨长8mm)

5

要求工件椭圆度

1%

6

切割速度

V=10-3000mm/min

7

移动速度

$V_0=10-6000 \text{ mm/min}$

8

割炬轴向摆动角度

$= \pm 60^\circ$ (等离子以不断弧为准)

9

割炬径向摆动角度

$= \pm 55^\circ$ (等离子以不断弧为准)

10

割炬升降

$L_2=150\text{mm}$

11

卡盘夹紧方式

手动

12

卡盘式托架形式

手动

13

卡盘式托架标配数量

2套

注：2、3项选一，壁厚小于12mm建议采用等离子方式； 设备具有该运动轴才具备该参数。

切割机钢管传动形式：卡盘式

设备主要部件配置：

数控系统

上海交大相贯线切管专用系统

小车导轨

圆轨

滚轮架导轨

24Kg路轨

大车导轨

24Kg精磨路轨

驱动系统

日本松下伺服电机及驱动器

齿轮箱

精密行星减速器

电磁阀

台湾亚德克（火焰）

调高系统

宏宇达弧压式自动调高系统（等离子），5轴无

继电器

德国施耐德

主要切割性能：1、主要切割形式分为骑座式和插入式。2、可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面为：3、三轴相贯线切割机可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面为：

图形

相贯线

母管与支管斜交相贯

圆管与平面正交、斜交

母管与支管正交相贯 (照片为同径相贯)

圆管对接(虾米弯)斜面切割

母管开正交、偏心矩形孔

支管与环外壁相贯

机械部分配置1、切割机主机导轨长度 3000mm（可3米/节加长）2、相贯线部件导轨长度 3000mm（可3米/节加长）3、数控火焰割炬 1套4、自动点火 1套5、气路管带装置 1套6、纵向驱动方式 齿轮齿条7、管路传动方式 横向拖链8、火焰切割气体 氧、乙炔（或氧、丙烷）9、等离子 可选配弧压等离子调高及达到切割壁厚的等离子电源

切割范围

1、Max有效切割直径 300mm2、Min有效切割直径 60mm

切割指标3、数控火焰切割壁厚 6 - 180mm4、数控等离子切割壁厚 根据等离子电源决定

机器性能

5、割炬升降距离 230mm6、整机运行速度 0-3500mm/min7、设定速度误差 $\pm 5\%$

相关产品推荐：

数控精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-57.html>

小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/shukongxiangguanxianqiegeji.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/xiangguanxianqiegeji.html>

随着现代机械加工业地发展，对切割的质量、精度要求的不断提高，对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升。武汉华宇诚数控相贯线切割机迎合现时代机械加工而研发的，新时代相贯线切割机生产效率高，生产质量高，实现了智能自动化切割机。如果你要问相贯线哪家值得信赖？，如果您选择相贯线切割机厂家，我极力推荐武汉华宇诚数控！公司自主发明有十余项，

相贯线切割机就是自主发明之一。相贯线切割机分为火焰和等离子相贯线切割机。

1火焰相贯线切割机——切割具有大厚度碳钢切割能力，切割费用较低，但存在切割变形大，切割精度不高，而且切割速度较低，切割预热时间、穿孔时间长，较难适应全自动化操作的需要。它的应用场合主要限于碳钢、大厚度板材切割，在中、薄碳钢板材切割上逐渐会被等离子切割代替。2.等离子相贯线切割机——等离子切割具有切割领域宽，可切割所有金属管材，切割速度快，效率高，切割速度可达10m/min以上。采用精细等离子切割已使切割质量接近激光切割水平，目前随着大功率等离子切割技术的成熟，切割厚度已超过100mm，拓宽了数控等离子相贯线切割机切割范围。

相贯线切割机切割效果：

哪些因素影响数控相贯线切割机价格？

现在工业有各种数控相贯线切割机，相贯线切割机应用范围越来越广泛。国内生产的数控相贯线切割机的技术水平、整机性能等整体水平都取得了可喜的进步。武汉华宇诚数控自主研发的相贯线切割机技术已经站在前沿，而客户购买产品技术以外关心的是相贯线切割机价格。那么哪些因素影响相贯线切割机价格呢？

- 1、技术可以影响相贯线切割机的价格。
- 2、相贯线切割的价格由本身所用的系统。系统是整个切割机的核心。相贯线切割机是由交大教授参加研发，系统使用效果非常好。现在有好多家客户对系统使用顺畅便捷很满意。选择一个好的系统可以使生产更顺利顺畅。
- 3、配有不同的切割枪价格有所不同。
- 4、切割工艺效果是否美观。
- 5、切割机的切割效率和切割质量是否达到标准。

6、切割机是否能自动化智能切割。自动化智能切割可以提升效率和质量。

7、切割机设备本身用材的质量是否到达标准。 武汉华宇诚数控相贯线切割机在价格上决定低廉实惠。在设备的配置，切割工艺.切割的工作效率及质量上你可以放心。在您之前我们工作人员都会对出厂产品进行全面检测，公司绝不会放过劣质产品出厂。还有切割机设备本身的用材和质量你可以放心，我们是通过"CCC"认证，品质优良产品。

我公司主要经营1000w光纤激光切割机、2000w光纤激光切割机、1500w光纤激光切割机、3000w光纤激光切割机，激光切管机，全自动激光切管机，管材激光切割机，管板一体激光切割机，钣金激光切割机，不锈钢光纤激光切割机，广告激光切割机，碳钢激光切割机、薄板光纤激光切割机、数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，台式数控等离子切割机，高速高精度数控等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机

主营：1000w光纤激光切割机、2000w光纤激光切割机、1500w光纤激光切割机、3000w光纤激光切割机，激光切管机，全自动激光切管机，管材激光切割机，管板一体激光切割机，钣金激光切割机，不锈钢光纤激光切割机，广告激光切割机，碳钢激光切割机、薄板光纤激光切割机、数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控切割机厂家、风管等离子切割机、通风管道等离子切割机、数控龙门切割机、台式风机数控等离子切割机、发动机保护板数控等离子切割机、机箱机柜数控等离子切割机、厨具橱柜数控等离子切割机、龙门数控火焰等离子切割机 武汉华宇诚数控科技有限公司（<http://www.hycsk.com>）是一家数控切割机械研发生产企业，公司主要经营数控切割机、数控火焰切割机、数控等离子切割机、数控割、相贯线切割机、水下等离子数控切割机、台式等离子数控切割机等加工设备。台式数控等离子切割机等加工设备。产品主要应用于机床机械、工程机械、船舶、机车、石油机械、航空航天、纺机、粮机、电器、电梯等领域，包括钢板专用切割机、钢结构专用切割机、船舶专用切割机、广告与钣金行业专用切割机、航空航天制造用切割机、环保压力容器成套切割设备及其他相关焊接设备等。公司地处“九省通衢”的湖北省武汉市，武汉华宇诚数控科技一直专注于切割焊接行业技术发展，致力于国内机械加工及相关行业数控切割自动化的应用与普及。公司拥有一支行业精英团队，产品汲取德国、澳洲激光及等离子数控切割机精髓，并依托中国地质大学、华中科技大学等多所国内知名机电院校的技术支持，采纳多名长年从事机械设计开发实践经验的工程师和机械专家的设备开发建议，研发的YC系列数控切割机完全自主研发，该系列产品将设备功能开发与企业实用结合，承诺向企业提供更高品质的数控切割焊接设备及完善的技术服务，为广大用户带来持续的丰厚效益！通过多年不懈的坚持与努力，华宇诚数控科技的切割与焊接设备已远销海内外，并与多家国内外具备较强实力的经销单位和个人签订长期友好合作协议；公司将以诚信为先导，以强大的技术实力为后盾，致力于打造中国经济、实用型的数控焊割精品，并以多种结构、多种机型来满足用户的需求；我们将是您佳的选择和值得信赖的合作伙伴和朋友。-----

----- 武汉华宇诚数控科技有限公司（<http://www.158cnc.com>）竭诚为您服务带给您精简的投入方案，赢取无限的收益!! 我们一直在努力，期待与您携手共进，共赢.武汉华宇诚数控科技有限公司是一家生产数控火焰切割机，数控等离子切割机，数控多头直条切割机，数控火焰等离子切割机，龙门式数控切割机、龙门式数控火焰切割机、龙门式数控等离子切割机、便携式数控切割机、便携式数控火焰切割机、便携式数控等离子切割机、风管等离子切割机、工业台式数控等离子切割机公司经过反复试验，成功研制出了通风管道等离子切割机，配合专用的风管切割软件，自动生成图纸、导出加工程序。更加适应风管展开切割需求，功能更适应风管展开切割、操作更加便捷、成本进一步降低，让利于客户。操作人员所需要做的就是软件中选择所需要的风管样式，输入所需要的尺寸，然后调出加工程序进行切割

就可以了。既方便快捷、又精确实用，经过多年不懈的努力，华宇诚数控产品已远销于国内外，专注服务于有焊接切割设备需求的企业和个人，为用户量身订制数控切割专机精品。在数控切割机出口方面与亚非欧美等多国贸易伙伴建立有良好合作关系，国外切割机市场的开发与销售！征路漫漫，本着“点滴是大，诚信为本”的企业精神，以“优越的技术、过硬的品质、合理的价格”为发展宗旨，通过规范发展以“强化客户服务”为奋斗目标，进一步增强企业的竞争力和持续发展的能力，为打造数控高品质切割设备而不懈追求！全国供货范围：A 鞍山 | 安阳 | 安庆 | 安康 | 阿克苏 | 安顺 | 阿勒泰 | 阿拉善 | 阿坝 | 阿里 | 阿拉尔 | 澳门B 北京 | 保定 | 滨州 | 包头 | 宝鸡 | 本溪 | 蚌埠 | 北海 | 巴彦淖尔 | 白城 | 白山 | 亳州 | 巴中 | 白银 | 百色 | 毕节 | 巴音郭楞 | 保山 | 博尔塔拉C 成都 | 重庆 | 长沙 | 长春 | 常州 | 沧州 | 赤峰 | 承德 | 常德 | 长治 | 郴州 | 滁州 | 巢湖 | 潮州 | 昌吉 | 池州 | 楚雄 | 崇左 | 昌都 | 朝阳 | 常熟 | 慈溪D 大连 | 东莞 | 德州 | 东营 | 大庆 | 大同 | 丹东 | 儋州 | 德阳 | 达州 | 大理 | 大兴安岭 | 定西 | 德宏 | 迪庆E 鄂尔多斯 | 恩施 | 鄂州F 福州 | 佛山 | 抚顺 | 阜阳 | 阜新 | 抚州 | 防城港G 广州 | 贵阳 | 桂林 | 赣州 | 广元 | 广安 | 贵港 | 固原 | 甘南 | 甘孜 | 果洛H 杭州 | 惠州 | 哈尔滨 | 合肥 | 呼和浩特 | 海口 | 邯郸 | 菏泽 | 衡水 | 淮安 | 衡阳 | 葫芦岛 | 淮南 | 汉中 | 怀化 | 淮北 | 黄冈 | 湖州 | 黄石 | 呼伦贝尔 | 河源 | 鹤壁 | 鹤岗 | 黄山 | 红河 | 河池 | 哈密 | 黑河 | 贺州 | 海西 | 和田 | 海北 | 海东 | 黄南J 济南 | 济宁 | 吉林 | 锦州 | 金华 | 嘉兴 | 江门 | 荆州 | 焦作 | 晋中 | 佳木斯 | 九江 | 晋城 | 荆门 | 鸡西 | 吉安 | 揭阳 | 景德镇 | 济源 | 酒泉 | 金昌 | 嘉峪关 | 胶州 | 即墨K 昆明 | 开封 | 喀什 | 克拉玛依 | 库尔勒 | 克孜勒苏 | 昆山L 兰州 | 拉萨 | 廊坊 | 临沂 | 洛阳 | 聊城 | 柳州 | 连云港 | 临汾 | 漯河 | 辽阳 | 乐山 | 泸州 | 六安 | 娄底 | 莱芜 | 龙岩 | 吕梁 | 丽水 | 凉山 | 丽江 | 六盘水 | 辽源 | 来宾 | 临沧 | 陇南 | 临夏 | 林芝M 绵阳 | 牡丹江 | 茂名 | 梅州 马鞍山 | 眉山N 南京 | 宁波 | 南宁 | 南昌 | 南通 | 南阳 | 南充 | 内江 | 南平 | 宁德 | 怒江 | 那曲P 平顶山 | 濮阳 | 盘锦 | 莆田 | 攀枝花 | 萍乡 | 平凉 | 普洱 | 郟县Q 青岛 | 琼海 | 秦皇岛 | 泉州 | 齐齐哈尔 | 清远 | 曲靖 | 衢州 | 庆阳 | 七台河 | 钦州 | 潜江 | 黔东南 | 黔南 | 黔西南R 日照 | 日喀则S 上海 | 深圳 | 沈阳 | 石家庄 | 苏州 | 汕头 | 商丘 | 三亚 | 宿迁 | 绍兴 | 十堰 | 四平 | 三门峡 | 邵阳 | 上饶 | 遂宁 | 三明 | 绥化 | 石河子 | 宿州 | 韶关 | 松原 | 随州 | 汕尾 | 双鸭山 | 朔州 | 石嘴山 | 商洛 | 神农架 | 山南 | 双流T 天津 | 太原 | 唐山 | 泰安 | 台州 | 泰州 | 铁岭 | 通辽 | 通化 | 天水 | 铜陵 | 铜川 | 铜仁 | 天门 | 塔城 | 吐鲁番 | 图木舒克W 武汉 | 无锡 | 乌鲁木齐 | 威海 | 潍坊 | 温州 | 芜湖 | 渭南 | 乌海 | 梧州 | 乌兰察布 | 武威 | 文山 | 吴忠 | 五家渠 | 五指山X 西安 | 厦门 | 西宁 | 徐州 | 咸阳 | 邢台 | 襄阳 | 新乡 | 湘潭 | 许昌 | 信阳 | 孝感 | 忻州 | 咸宁 | 新余 | 宣城 | 仙桃 | 锡林郭勒 | 湘西 | 兴安 | 西双版纳 | 香港Y 银川 | 宜昌 | 烟台 | 扬州 | 盐城 | 营口 | 岳阳 | 运城 | 榆林 | 宜宾 | 阳泉 | 延安 | 益阳 | 永州 | 玉林 | 宜春 | 阳江 | 延边 | 玉溪 | 伊犁 | 云浮 | 伊春 | 雅安 | 鹰潭 | 玉树 | 义乌Z 郑州 | 珠海 | 淄博 | 中山 | 枣庄 | 张家口 | 株洲 | 镇江 | 周口 | 湛江 | 驻马店 | 肇庆 | 自贡 | 遵义 | 漳州 | 舟山 | 张掖 | 资阳 | 张家界 | 昭通 | 中卫