

# F80型桥梁伸缩缝厂家A贵州F80型桥梁伸缩缝生产厂家批发

产品名称	F80型桥梁伸缩缝厂家A贵州F80型桥梁伸缩缝生产厂家批发
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司
价格	220.00/米
规格参数	品牌:百泽 型号:可定制 运输:物流
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	0318-2065966 13031836565

## 产品详情

F80型桥梁伸缩缝厂家A贵州F80型桥梁伸缩缝厂家AF80型桥梁伸缩缝生产厂家片批发

F80型桥梁伸缩缝是公路桥梁专用的伸缩装置的一种，F80型桥梁伸缩缝由一组钢质边梁及锚固件组成加一条整长的橡胶密封条组成。在伸缩装置的钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。

F80型桥梁伸缩缝具有连结可靠，与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用寿命长的特点。适用于伸缩量为40mm，60mm和80mm的桥梁。C、D、F型桥梁伸缩缝是国内交公路规划设计院设计的一种新颖桥梁伸缩装置，产品适用于大流量交通地段的公路、城市桥梁、高架道路与立交工程。

F80型桥梁伸缩缝存放与安装注意事项：

- 1、如要在先摊铺路面后装伸缩缝,为保证路面良好的平整度，应该先摊铺路面，然后开槽安装伸缩缝。摊铺路面之前，必须首先清理预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂石袋填实槽口。回填标高以控制沥青不会污染预埋钢筋为宜，目的在于防止摊铺设备压坏预埋钢筋，便于路面连续摊铺。
- 2、桥面的切缝、清槽按预留的槽口宽度用切缝机对路面的油面层进行切缝。切缝时应注意保持路面切口完好，无啃边现象。切缝后及时清除槽内沥青混凝土及填料，凿毛槽口内混凝土表面。这一系列工序非常重要,它将影响混凝土的浇筑质量。
- 3、在安装伸缩缝时,下缝前应认真检查槽内预埋钢筋，若发现裂缝或折断，位置不当或间隙过大，必须采取补救措施。要保证沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋与毛勒伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查F型桥梁伸缩缝质量，若发现变形或两钢梁间距不一致时，应进行修整。必要时还应根据安装时的环境温度调整毛勒伸缩缝的钢梁间距。应将F型伸缩缝装置缓缓放入槽内，使缝中心线与实际预留缝中心线相重合，偏差不得超过10mm，同时使钢边梁内边保持垂直。F型桥梁伸缩缝就位后，应根据纵、横坡和

标高调整其钢梁顶面比相邻沥青混凝土路面低1~2mm，不得超出路面标高。

4、在焊接先点焊部分预埋钢筋和锚环钢筋，临时固定其位置。经检查符合质量要求后方可将锚环钢筋与预埋钢筋焊牢，之后，即可拆除F型桥梁伸缩缝的装配夹具。

5、对于立模、浇混凝土立模应注意模板密封，切忌水泥浆漏入支撑箱，影响支承部件和控制系统的正常工作。浇筑混凝土之前，在锚环内应插入一定数量纵向钢筋；在钢边梁水平肢上加铺一层钢筋网；在支撑箱底板上设置双层防震钢网。应采用低收缩、快硬、早强混凝土，其标号不得低于上部结构混凝土标号。特别注意锚板、锚环及横梁支撑箱下面的混凝土密实。在混凝土养护期内，禁止一切车辆通行。

本公司经营各种工程用止水材料，免费提供各种工程止水材料报价，免费送样品AF80型桥梁伸缩缝厂家  
A贵州F80型桥梁伸缩缝厂家AF80型桥梁伸缩缝生产厂家批发A景县百泽工程橡塑有限公司