

镁合金 镁合金压铸 南通意瑞

产品名称	镁合金 镁合金压铸 南通意瑞
公司名称	南通意瑞金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通正余镇千和东路8号
联系电话	13382516668

产品详情

镁

英国戴维于1808年用钾还原氧化镁制得金属镁。它是一种银白色的轻质碱土金属，化学性质活泼，能与酸反应生成氢气，具有一定的延展性和热消散性。

化学性质：镁条燃烧生成氧化镁具有比较强的还原性，镁合金，能与沸水反应放出氢气，燃烧时能产生眩目的白光，镁与氟化物、qing氟酸和铬酸不发生作用，也不受苛性碱侵蚀，镁合金回收，但极易溶解于有机和无机酸中，镁能直接与氮、硫和卤素等化合，包括烃、醛、醇、酚、胺、脂和大多数油类在内的有机化学药品与镁仅仅轻微地或者根本不起作用。

镁合金铸造：

铸造镁合金是以镁为基加入合金化元素形成的适于用铸造方法生产零部件的镁合金。按成形工艺，镁合金可分为铸造镁合金和变形镁合金，两者在成分、组织性能上存在很大差异。铸造镁合金主要用于汽车零部件、机件壳罩和电气构件等；变形镁合金主要用于薄板、挤压件和锻件等。

铸造镁合金具有如下特性：结晶温度间隔大，体收缩和线收缩大，组织中的共晶体量、比热容、凝固潜热、密度以及液体压头均小，流动性低，拉裂、缩松倾向一般较铸造铝合金大得多。

镁合金压铸之压铸模具必须遵守的技术标准

1、完成维修保养的模具，将成型表面、分型面、安装面做防锈处理，合拢、定模，按模具在机器上的安装方向，放在垫板上。模具附件与模具放在一起。

2、全在清理模具各处金属肖和积垢，显现模具本色。

3、参照与模具一起送修的最后一个压铸产品，镁合金压铸，仔细检查模具存在的问题。有无拉伤、粘模、压塌、掉肉，有无小型芯弯曲或折断，有无活动型芯插入定位不准，有无断推杆或推杆长度发生变化，有无镶块定位不准，有无紧固螺栓松动等。根据损坏情况，确定修理或更换。

镁合金-镁合金压铸-南通意瑞(推荐商家)由南通意瑞金属材料有限公司提供。镁合金-镁合金压铸-南通意瑞(推荐商家)是南通意瑞金属材料有限公司(www.ksywct.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈先生。