

众浩机械飞剪线 开平机厂家 开平机

产品名称	众浩机械飞剪线 开平机厂家 开平机
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

产品详情

平板机安全操作规程

- 1、穿、戴好防护用品。
- 2、操作者必须熟悉设备结构、性能和油路润滑系统、加油部位，检查转动部分和电气开关是否安全正常，并按要求对设备进行润滑。
- 3、根据料厚调整好辊筒高度，然后开空车试转检查。
- 4、操作时要思想集中，注意机械运转声音是否正常，严禁与他人谈笑。多人同时作业时要有专人负责，统一指挥，指挥要注意其他人安全。
- 5、进料时钢板上严禁站人。放料时操作人员要站在前侧，不准用手扶托板料跟进，手不准进入离机辊200mm以内的范围。在平300×300mm规格以下的板料不准戴手套。

普通矫平机有7-9个矫平辊，且矫平辊直径较大。它们主要用在冲压生产线的送料线上。虽然送料线只占整个冲压生产线投资的一小部份，然而没有可靠的卷料处理送料线，也就无法实现大批量生产的经济性。提高生产效率、减少整个生产线停机时间的措施之一就是要降低卷料的更换时间。凭借先进的自动化技术的应用，卷料的更换时间被大大缩短，换卷时间仅在2-5min之间，开平机价格，送料线的生产效率可提高25%以上。在这里，矫平机也是影响整个卷料处理送料线可靠性的一个重要环节。

矫平机中通常用到两种传动方式，开平机，它们分别是集中驱动和分辊驱动，矫平机不同的驱动方式下，所表现出来的特点也是不同的。

由于集中驱动具有传动平稳、传递扭矩大、可靠性高等特点，因此能在矫平过程中使作用力集中，并实现扭矩的合理分配。但是由于集中驱动下矫平机中每根辊子的线速度是一样的，开平机厂家，所以一旦遇到不平行辊列的时候，板料会在不同的位置出现速度差，容易造成工作辊之间存在运动干涉和负扭矩现象，不管是材料还是辊子的磨损都会加剧。

如果采用分辊驱动的话就能很好的解决这一问题，但它也有缺陷，那就是由于矫平机的每根辊子所承受的力和扭矩是不一样的，因此容易造成功率浪费。不仅如此，设计辊径和辊距的时候也容易受各种因素的影响。

众浩机械飞剪线(图)-开平机厂家-开平机由泰安市众浩机械制造有限公司提供。众浩机械飞剪线(图)-开平机厂家-开平机是泰安市众浩机械制造有限公司（www.kaijuanxian.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。