

## 【雨晗】安徽铝材挤压机穿孔针多少钱 铝材挤压机穿孔针

产品名称	【雨晗】安徽铝材挤压机穿孔针多少钱 铝材挤压机穿孔针
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

### 产品详情

洛阳雨晗工模具制造有限公司专业从事挤压工模具开发、设计、制造，已先后为国内二十余家知名企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品，并以一流的服务、一流的质量取得了用户的一致好评。3Cr2W8V钢

该钢是钨系高热强化模具钢的代表钢号，合金元素以钨为主，钨质量分数高达8%以上。淬火温度1050~1200，硬度HRC49~56.550左右回火时出现二次硬化，经350及450等温淬火后可得到较高的冲击韧度和硬度。因冷热疲劳抗力差，在急热、急冷条件下工作容易出现冷热疲劳裂纹而失效，则不适宜在急冷、急热条件下工作，但因其抗回火能力较高，仍作为高热强性热作模具钢而在许多热加工领域应用。

洛阳雨晗工模具制造有限公司专业从事挤压工模具开发、设计、制造，已先后为国内二十余家知名企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品，并以一流的服务、一流的质量取得了用户的一致好评。反向挤压时，使用的锭坯较长，如果挤压筒中的锭坯出现两头端部首先产生镢粗而中间部分后镢粗的情况，容易造成筒内空气被封入而形成高压气体，挤压时压入锭坯表层中，使制品表面产生起皮、起泡等缺陷。解决此问题最好的办法是采用锭坯的梯度加热方法，形成锭坯由高温端开始逐步镢粗，实现镢粗中的排气。

洛阳雨晗工模具制造有限公司专业从事挤压工模具开发、设计、制造，已先后为国内二十余家知名企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品。抽真空排气方法。这种方法是在挤压筒的一端设有一个特殊结构的堵头，锭坯在墩粗前先将挤压筒一端封死，在挤压筒内的梯度加热锭坯高温端朝向模轴，这样一边墩粗，一边抽真空，排出挤压筒内的高压气体。