

陶瓷零件订做 清溪陶瓷零件 东莞市宏亚陶瓷科技

产品名称	陶瓷零件订做 清溪陶瓷零件 东莞市宏亚陶瓷科技
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

东莞市宏亚陶瓷科技有限公司；HYTC自主研发的新型特种陶瓷材料具有耐高温、高耐磨性、抗酸碱、抗热震、500 恒温零变形等优异性能，可以承受金属材料难以胜任的恶劣工作环境。

烧成

氧化锆在不同温度下，存在着三种同质异形体，即立方晶系、单斜晶系和四方晶系。氧化锆晶形的改变温度如下：

由单斜晶系转化为四方晶系时伴有7%左右的体积改变。加热时由单斜一氧化锆改变为四方一氧化锆发作体积缩短；冷却时由四方一氧化锆改变为单斜一氧化锆发作体积胀大，这种缩短与胀大并不发作在同一温度，陶瓷零件供应，前者约为1200oC，后者约为1000oC。

金刚石（PCD）刀具车削加工陶瓷零部件

对于陶瓷零部件的精加工，陶瓷零件定做，使用天然单晶金刚石刀具进行微切削（采用小的切削深度和进给量）。天然单晶金刚石刀具切削刃锋利，硬度高，陶瓷零件订做，耐磨性是氧化铝陶瓷的10倍，切削时热磨损很小，清溪陶瓷零件，可保证陶瓷材料较高的尺寸精度和表面光洁度。同时也用于其他砂轮很难加工的的部位如开槽加工，曲面仿形加工等。

东莞市宏亚陶瓷科技有限公司；HYTC自主研发的新型特种陶瓷材料具有耐高温、高耐磨性、抗酸碱

、抗热震、500 恒温零变形等优异性能，可以承受金属材料难以胜任的恶劣工作环境。

加压方法

般干压成型时加压方法有两种，一种是单面加压，另一种是双面加压。当单面加压时，则直接受压的一端压力大，呈现显著的压力梯度，粉料的流动性越差，则坯体内呈现的压力差也就越大，越简单呈现分层。双面加压时，坯体两头直接受压，因而两头密度大，中心密度小，其压力梯度的有用传递距离为单面加压的一半，故坯体的密度比单面加压要均匀得多。因而氧化锆陶瓷干压成型时宜选用双面加压的方法。

陶瓷零件订做-清溪陶瓷零件-东莞市宏亚陶瓷科技(查看)由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。陶瓷零件订做-清溪陶瓷零件-东莞市宏亚陶瓷科技(查看)是东莞市宏亚陶瓷科技有限公司（www.hongyataoci.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：闵先生

。