

# 圆管胶带输送机 胶带输送机 国友机械生产厂家

产品名称	圆管胶带输送机 胶带输送机 国友机械生产厂家
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

## 产品详情

### 胶带输送机保护装置

#### 胶带输送机张力保护装置

在不同的运动阶段，对皮带式输送机的张力有不同的要求。例如，在启动时，为了延长传送带的使用寿命，必须安装张力保护装置(或称拉力自动调节装置)。大锤调整装置结构简单，但调节范围有限。目前，理想的方法是采用电气设备自动控制输送带松弛和张力的，以及两种常用的张力保护装置。

#### 1.干弹簧管张力自动调节装置

弹簧管张力自动调节装置的工作原理是将输送带的张力转换为弹簧管触点的开断，实现张紧电机的前向旋转或反转，升降胶带输送机，使输送带紧固或松弛。本实用新型具有电路简单、维护方便等优点。

#### 2.电阻应变计张力自动调节装置

电阻应变计张力自动调节装置采用电阻应变计作为张力传感器，它由张力传感器、恒流源、电压放大器、张力指示器、比较器和执行器等组成。

干式弹簧管张力自动调节装置电路简单实用，安装方便，维护方便，可自动调节，也可手动调节。电阻应变计张力传感器较为复杂，其优点是可通过将实际张力与预置胶带输送机输送带的张力进行比较来调整实际张力，并可进行数字显示，调整更加细致。

### 胶带输送机常见故障处理方式

调整胶带输送机驱动滚筒与改向滚筒的位置。这是处理胶带跑偏的主要措施之一，因为一条皮带输送机至少有2到5个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。

转载点处物料落料位置的影响，在煤矿小型皮带输送机发生故障中，转载点处物料的落料位置对皮带的跑偏有非常大的影响，尤其在两条皮带机在水平面的投影成垂直时影响更大，通常应当考虑转载点处上下两条皮带机的相对高度。如果相对高度越低，物料的水平速度分量越大，对下层皮带的侧向冲击也越大，同时物料也很难居中，使在皮带横断面上的物料偏料，最终导致皮带跑偏。

我司生产的胶带输送机均配置较好的人字型输送带，移动输送机也可设计成可升降式或固定高度，皮带宽度和输送长度可定制，输送带宽度可以或窄或宽，全由客户根据实际需要而制定，胶带输送机，一般粮库中经常使用的移动输送机宽度有500mm、600mm、800mm等，经常使用的长度由6米、8米、10米、12米、15米、16米、18米、20米、22米等也是由客户根据实际需求而制定。

移动式装卸车输送机，包括移动小车和皮带输送机，其中，所述移动小车上设有平行四边形升降部件，所述皮带输送机设置在平行四边形升降部件上，所述皮带输送机和正反丝杆调节部件相连且在前端处设有滚筒伸缩输送机。胶带输送机实用新型提供的移动式装卸车输送机，圆管胶带输送机，通过升降式皮带输送机配合多台柔性伸缩动力滚筒输送机形成组合移动式装卸车输送机，滚筒胶带输送机，从而提高装车效率，降低劳动强度和劳动成本，且结构简单，运行可靠，易于推广。

圆管胶带输送机-胶带输送机-国友机械生产厂家(查看)由曲阜市国友机械销售有限公司提供。圆管胶带输送机-胶带输送机-国友机械生产厂家(查看)是曲阜市国友机械销售有限公司(www.qdfjx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。