

专业代理-台湾键和好品牌无心磨床

产品名称	专业代理-台湾键和好品牌无心磨床
公司名称	东莞领鼎机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	寮步镇18102247251
联系电话	0769-88952020 18102247251

产品详情

键和机械股份有限公司創立於1982年，以生產無心磨床起家，多年來持續的投入產品開發與改良工作，並朝多元化與自動化發展，目前產品線包括：無心磨床、圓筒磨床、內圓磨床、中心孔磨床及各種nc、cnc化與各式自動化送收料裝置。机器特性：1. 機體----採用高級鑄fc-30經正常化熱處理，採低週波熔爐，樹脂砂模鑄造，確保機體安定、固型、耐磨耗。2. 靜壓式主軸----高精密靜壓軸承，採用精密研磨之流體靜壓設計，除了可大幅減少傳統動壓軸承因摩擦所產生之溫昇及變形外，經過精密設計之靜壓點，可有效控制壓力差之平衡，進而可增加切削力達到重切削、高精度、高壽命之優點。高剛性主軸利用流體靜壓軸承之設計，以高壓油膜來承載重負荷及重切削，可有效降低磨耗並保持主軸真圓之運轉。精密主軸採用snm-210h並經滲碳熱處理，表面硬度可達hrc60以上，可加強扭力3.

浮動油膜主軸---採用snm-220h經滲碳熱處理，以電腦控制深冷處理，表面硬度hrc62以上，心部調質hrc25~30，主軸承受扭力強，精度佳、壽命高，使用kj-4合金軸承，三點式動壓油膜系統，採用半油壓浮動主軸，主軸接觸面少，溫昇低，使機器運轉在任何時間維持一致之穩定及精度。冷卻循環效果佳，精度高，壽命長。4. 調整輪傳動系統----調整輪主軸馬達採用日本製伺服馬達，轉速控制 10~250 rpm無段數位設定，可調整到最佳線速度，當調整輪外徑變化仍可保持相同的線速度，研磨出最佳產品。馬達座與主軸座連結為一體，調整輪傾斜時馬達亦跟隨傾斜，完全排除皮帶輪與皮帶不平行及扭轉之問題。5. 主軸循環油系統----主軸自動潤滑與油壓修整裝置為同一油泵，外置油箱，清洗換油方便，循環油經兩個濾油網過濾並裝有壓力控制器，確保主軸壽命。6. 滑動台----下滑台採用雙v型滑軌及楔形護軌，使滑動圓滑及操作穩定。同時能避免泥液侵入。上滑板採鳩形槽結構，並有 $\pm 5^\circ$ 左右旋轉之功能。同時上下進刀附有微調進刀裝置，進刀微調可達0.001mm，使用方便，並充分提高操作精度。7. 修整裝置----使用高級鑄鐵fc-30，經熱處理，精密研磨及鍍花加工而成。油壓驅動，無段變速，修整平穩，並有緊急把手以備急需。在做通過研磨時，可依工作性質及需要，調整調整輪修整座(該座可 $\pm 5^\circ$ 旋轉)，使工作物與調整輪有更好之接觸面，使研磨成品之真直度及表面精度相對提高。主要产品：1. 無心磨床：jhc-12bn / 12s / 18 / 18s / 18a / 18as / 18b / 18bs / 20 / 20s / 24s (2408 / 2410 / 2412)

可加裝cnc、nc自動化相關配件裝置。2. nc內圓磨床：jhi-150nc / 3012nc

3.筒磨圓床：jhu-2706 / 3506 / 2710 / 3510 / 2715 / 3515

可加裝cnc、nc自動化相關配件裝置。4.cnc直進式 / 斜進式外圓磨床 5.中心孔磨床 jhg-1510

6.无心磨床过滤设备-磁铁过滤机,水力分离机

7.无心磨床输送设备-自动送\收料机

8.无心磨床所有配件-砂轮法兰,钻石修刀,刀板刀架,平衡台平衡棒.....

9.鑫港其它机械设备:台湾正丰冲子研磨机,台湾冠长青球头机,多边型切角机