AS塑胶粒厂 AS塑胶粒 东莞东展化工贸易

产品名称	AS塑胶粒厂 AS塑胶粒 东莞东展化工贸易
公司名称	东莞市东展化工贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶市场2期3栋13号华祥塑胶
联系电话	13620054067

产品详情

AS可以看做ABS与聚苯乙烯的综合体，含ABS的材料大多具有很好的耐溶剂性，AS也是如此，同时AS的强度也很高，但是相比于ABS塑料来说，由于缺少了丁二烯，AS的韧性有所不足，并且和所有含苯乙烯的塑料一样，AS塑胶粒厂，耐黄变性能不高，在食品行业中不如PC和PP两种普遍，多是日用品。

台湾台化AS(SAN)AS通用塑料AS(ABS-苯乙烯树脂#)

用途： 其它

特性备注：特性：耐热、抗化学性。

重要参数： 熔体流动速率:1.5 g/10min 密度:1.07 g/cm3 缺口冲击强度:1.8 拉伸强度:78 MPa 弯曲强度:117 MPa 弯曲模量:1274 MPa 硬度:85 热变形温度:92 ℃

AS塑料加工-溢料飞边的解决方法

AS塑料加工溢料飞边原因：工艺条件控制不当

如果注射速度太快，AS塑胶粒哪家好，注射时间过长，注射压力在模腔中分布不均，充模速率不均衡，以及加料量过多，润滑剂使用过量都会导致溢料飞边，操作时应针对具体情况采取相应的措施。

值得重视的是，排除溢料飞边故障必须先从排除模具故障着手，如果因溢料飞边而改变成型条件或原料配方，往往对其他方面产生不良影响，AS塑胶粒，容易引发其他成型故障。

AS塑料注塑产品裂纹原因解决方法：

1.模具太冷 调整模具温度

2.冷却时间太长 降低冷却时间

3.塑料和金属嵌件收缩不一样 对金属嵌件预热

4.顶出装置倾斜不平衡，顶出截面积小或分布不当 调整顶出装置或合理安排顶杆数量及其位置

5.制作斜度不够，脱模难 正确设计脱模斜度

注塑产品表面有熔接痕怎么解决?就找东展AS塑料厂家，欢迎咨询，技术支持!

AS塑胶粒厂-AS塑胶粒-东莞东展化工贸易由东莞市东展化工贸易有限公司提供。AS塑胶粒厂-AS塑胶粒-东莞东展化工贸易是东莞市东展化工贸易有限公司（www.dgdzjt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢先生。同时本公司（www.gddzjt.com）还是从事PC塑料，东莞PC塑胶，广东PC塑料原料的厂家，欢迎来电咨询。