

# 浦江深蓝印刷有限公司

|      |             |
|------|-------------|
| 产品名称 | 浦江深蓝印刷有限公司  |
| 公司名称 | 浦江深蓝印刷有限公司  |
| 价格   | 688.00/台    |
| 规格参数 |             |
| 公司地址 | 浦江          |
| 联系电话 | 18757607879 |

## 产品详情

型号：JJ-2015 类别：手动烫画机 规格：200\*150mm 功率：600w 重量：12kg  
体积：550\*300\*400mm

使用方法：

用途： 烫画机可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上，还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理，还可将彩

色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上，特别适合制作奖牌、纪念证牌、文化衫等，经济又实用，图案精

美。它正在替代传统的刺绣和丝网印花，而成本和效果却大大低于和优于一般的刺绣和多色丝网印花。

分类： 按烫板形状及使用功能分：平板烫画机（主要用于服装服饰面料的大小规格集全）、烫杯机（可以烫圆柱型的物体，

一般用于杯子）、烫帽机（带圆弧的，一般用于成品帽）、烤盘机（也是平面的，但可以烫印瓷器金属等硬表面）。

按操作动力分：手动烫画机、气动烫画机、油压烫画机；或手动烫画机、半自动烫画机、全自动烫画机。按机构分：

普通型、高压型、摇头型、气压型、油压型等

原理： 烫画机上有三个概念，分别是压力、温度、时间。  
工作机理：通过发热板发热，用一定的压力、特定的温度和时

间，将转印纸上图层和热固贴合到承印物上或者渗透到承印物料上面。

特点：（1）采用微电脑智能温控器\时间一体化控制器，准确性高(温度精确度达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ )；  
（2）发热丝与加热板整体浇铸，安全、耐用、热力分布均匀；（3）加热板镀有铁氟隆防粘涂层；  
（4）电子时间控制，工序完成讯号报警指示；（5）压力可随意调校；  
（6）底板装设耐高温发泡硅胶板，耐温 $350^{\circ}\text{C}$ 不变形。

操作方法：1、将直压手柄拉起，使加热板完全打开。插上电源，打开电源开关，指示灯着亮；  
注意：由于机器功率较高，整机必须

有合适牢靠的保护地线！！2、温度的调节：按“+”或“-”键设定温度，按“+”键，增加温度的设定值，按“-”键，降低温度的设定值。3、  
调整左侧定时器旋钮，调至适当的时间至10秒（时间长短视不同材质而定）；4、  
当温度达到设定值时，机器将自动进入恒温状态；5、将转印物如衣服及其平放于承印台上，再叠要转印的图片，将压力手柄用力下压；注意：压力不可过大，否则将引起

压力手柄变形！事先应先调节压力。6、  
时间到，蜂鸣器响，这时将压力手柄上提，取出被转印物如衣服，撕去底纸。7、  
烤制金属板温度一般在 $170-200^{\circ}\text{C}$ ，时间在 $20-40$ 秒；烤制瓷板温度一般 $200-220^{\circ}\text{C}$ ，时间在 $120-150$ 秒；  
烤制织物温

度一般在 $120-140^{\circ}\text{C}$ ，时间在 $5-10$ 秒。

烫画机的选择： 烫画机的核心部件是发热板，所以，在选择烫画机时应着重注意。上下板应该是铝材质的，且发热管浇铸在铝板里面

。如上板是铝板开槽，然后用发热管贴在上面的，会造成不必要的能源损耗，使用起来会有升温慢，恒温温差大等缺点。

下板如是铁板或其他材质，长期在高温高压环境下工作，将很容易变形老化。根据发热板面积不同，上下板皆有重量标准

，如果太轻，太薄，发热板会容易变形，影响使用。通常来说，重量越大使用性能越可靠。烫画机上板在压下后，应和下

板绝对平行。如测试上下板咬合是否紧贴，可以在四角分别放上一硬纸片或其他片状有韧性材质物件，然后将手柄压下，

待上下板咬合卡死后，将硬纸片朝外扯动，即可知道上下板是否平整，机器是否合格。