

屹洲管道（大口径卷管）大口径厚壁卷管生产商 大口径厚壁卷管

产品名称	屹洲管道（大口径卷管） 大口径厚壁卷管生产商 大口径厚壁卷管
公司名称	河北屹洲管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北工业区
联系电话	15128799666

产品详情

厚壁钢管中化学成份的主要危害

硫（S）在通常情况下是有害元素。使 20#厚壁钢管热压力加工时（1150-1200摄氏度时）产的硫化物---FeS-Fe共晶体已经熔化，导致 20#厚壁钢管管晶间开裂，即产生热脆性，降低20#钢管的延展性和韧性，在锻造和轧制时造成裂纹。硫对焊接性能也不利，它不但导致焊缝产生热裂，而且在焊接过程中容易后成SO₂气体，使焊缝产生气孔和疏松。它还降低20#钢管管耐腐蚀性。所以通常要求硫含量小于0.055%，优质 20#厚壁钢管要求小于0.040%。但是它也有好的一面，在20#厚壁钢管中加入0.08-0.20%的硫，大口径厚壁卷管厂家，可以改善切削加工性，通常称易切削 20#厚壁钢管。

磷（P）：在一般情况下，磷是 20#厚壁钢管中有害元素，大口径厚壁卷管厂，它在 20#厚壁钢管中易产生偏析，形成Fe₃P，能增加 20#厚壁钢管强度和硬度，但使塑性和韧性显著下降，脆性增大。特别是 20#厚壁钢管的脆性转折温度急剧升高，引起 20#厚壁钢管的冷脆性。它还使 20#厚壁钢管的焊接性能变坏，大口径厚壁卷管，降低塑性，使冷弯性能变坏。因此通常要求钢管中含磷量小于0.045%。

大口径厚壁钢管的基本用途：用于制造各种低中压锅炉、过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管及机车锅炉用过热蒸汽管、Da烟管、小烟管和拱砖管等。用优质碳结构钢热轧或冷轧（拨）无缝钢管。大口径厚壁钢管主要用20、45号钢制造，除保证化学成分和机械性能外要做水压试验，卷边、扩口、压扁等试验。热轧以热轧状态交货、冷轧（拨）以热处理状态交货。

大口径厚壁钢管的执行标准：

结构管GB8162-2008

流体管 GB8163-2008

低中压锅炉管 GB3087-2008

高压锅炉管 GB5310-2008

化肥专用管 GB6479-2000

石油裂化管 GB9948-88

随着市场对管材各项技术指标水平的不断提高，使现有生产工艺的技术水平不能满足要求，大口径厚壁卷管生产商，而其他科学技术领域的发展，势必促使生产工艺进行质的改革，因此新的生产工艺线的不断出现是必然的。生产工艺线的相互竞争也是促进生产工艺不断发展的动力。同时相关的技术标准也应该与市场的需求同步，不断推出满足市场需求的新的技术标准。新的标准涉及的内容会越来越多，指标会越来越严，对管材的综合性能的要求要越来越全。

由于使用的原料、加工方法的不同，使得厚壁无缝管和焊管在性能、尺寸精度等许多方面有差异。单就使用方面而言，厚壁无缝管的主要优点是力学性能、抗挤毁性能、抗腐蚀性能比较均匀，缺点是壁厚精度低；焊管的优点是壁厚精度高，缺点是焊缝处的力学性能、抗腐蚀性能等比其他部位有所降低。从生产角度分析，厚壁无缝管的单重低，成材率低，设备投资大；焊管的生产效率高，设备相对简单。目前在许多领域焊管的应用越来越广，厚壁无缝管正在向高沮、高压、抗拉、抗压、高抗腐蚀、高耐磨等方面发展。

屹洲管道（大口径卷管）-大口径厚壁卷管生产商-大口径厚壁卷管由河北屹洲管道制造有限公司提供。河北屹洲管道制造有限公司（www.chiyekeji.com/）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。屹洲管道——您可信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北工业区，联系人：王如帅。