

沧州聚凯管道【生产制造】碳钢耐磨弯头 耐磨弯头

产品名称	沧州聚凯管道【生产制造】碳钢耐磨弯头 耐磨弯头
公司名称	沧州聚凯管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县盐塔路中段
联系电话	17631720222

产品详情

无缝弯头的优点是什么？

- 1、卫生无毒：材料完全由碳、氢两种元素组成，未添加任何有毒的重金属盐稳定剂，材料的卫生性能已经通过国家权威部门检测。
- 2、重量轻：冲压弯头密度为0.89-0.91g/cm，仅为钢管的十分之一。由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。
- 3、耐热性能好：当工作水温为70度，软化的温度为140度。
- 4、耐腐蚀性好：除少数氯化剂外，耐磨弯头生产厂家，能耐多种化学介质的侵蚀，耐磨弯头，具有优异的耐酸、耐碱、耐腐蚀性、不会生锈，不会腐蚀，不会滋生细菌，无电化学腐蚀。
- 5、保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数为0.21-0.24W/mk，比钢管（43-52W/mk）、紫钢管（333W/mk）小得多，故PP-R管保温性好。
- 6、高抗冲：由于独特的抗冲强度性能比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。
- 7、使用寿命长：管材在额定的使用温度和压力下，使用寿命达到50年以上，具有防紫外线、防辐射，使产品永不褪色。

最早的弯头生产工艺是压力机和模具共同作用生产的，耐磨弯头批发，它是把无缝管放进特制的模具中之后，管子内部放进防止被压制变形的胎具，然后进行压制。这种工艺首先要把管子加热之后再行。它的优点在于保证了无缝弯头的厚度但是工艺比较落后，制成速度比较慢，综合成本比较高，但是正是这种比较落后的工艺也沿用至今，很多合金和厚壁的无缝弯头还是沿用老工艺。

后来的推制工艺是南方和大连管件厂率先研制的，它分为制作碳钢和不锈钢无缝弯头两种，碳钢无缝弯头的推制工艺是需要变径的，比如说生产325的弯头，坯料一般都是219的管子或者是273的管子，管子变径越小厚度保证越好，否则厚度不能保证。由于成本的因素现在推制弯头的变径范围越来越大。这种工艺便是把管子放到一个类似弯头形状的杠上之后后面用油缸推制，在中频加热的同时是管子变形。而不锈钢弯头的推制则不然，是不需要变径的。这种工艺就是冷推，也就是把不锈钢管放进模具之中然后在使用油缸推制，然后再进行过球，保证口径和尺寸达到国标范围。

冲压弯头刨铣时应注意的地方

冲压弯头材进行刨铣时，铣削效率与服务时间之间的折中做法是影响经济性的决定性因素。在第1次试验中，碳钢耐磨弯头，钢袋接受十五次湿式进刀，然后再接受十次干式铣削。其间在较长时间的运行之后会产生刀瘤和轻微的自由面磨损，因此在将来应对所有钢袋进行湿式加工。然后使用直径为81毫米、带有六个有效刀片的仿形铣刀。在相同的切削数值下，对不锈钢冲压弯头袋上方的平面进行16.7分的干式铣削，与竞争对手的圆盘刀具相比，这种不锈钢冲压弯头的使用寿命明显提高。

沧州聚凯管道【生产制造】(图)-碳钢耐磨弯头-耐磨弯头由沧州聚凯管道设备有限公司提供。沧州聚凯管道设备有限公司（www.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。沧州聚凯管道——您可信赖的朋友，公司地址：沧州市盐山县盐塔路龙盛公司院内，联系人：张大伟。