

厂家直销天津鼓风机水泥专用MLG罗茨风机

产品名称	厂家直销天津鼓风机水泥专用MLG罗茨风机
公司名称	天津市天鼓机械制造有限公司
价格	.50/台
规格参数	天鼓:流量 MLGS:压力 天津:功率
公司地址	天津市北辰区铁东北路19号
联系电话	13920727707

产品详情

TLG风机结构简述。

TLG系列罗茨鼓风机配套的主机其结构为卧式，叶轮轴线所决定的平面平行于地面，进气口在机壳的上端，主动轴从联轴器端看，按逆时针方向旋转，气体自上端吸入，侧排出，鼓风机与电动机由联轴器直联传动，并安装在同一底座上。

TGS系列为双极串联风机，两风机中间有冷却器，风机压力为198KPA

机壳、墙板:为整体结构，表面布有适当的加强筋，采用灰口铸铁HT250，经过时效处理。

叶轮：经过动静平衡，平衡精度达到2.5。

齿轮: 齿轮是罗茨鼓风机的***重要零件之一，传动齿轮材质采用20CrMnTi合金钢，经渗碳、淬火、精磨，精度等级达5级，齿面硬度达到HRC58 ~ 62。

轴承: 轴承精度为E级。齿轮和齿轮端轴承利用齿轮浸浴用飞溅润滑，驱动端的轴承利用设在副油箱内的甩油盘甩油润滑。选用瑞典SKF轴承

密封:采用浅齿迷宫气密封降低气体泄漏,非接触式密封,寿命无限长。轴头油封氟橡胶,台湾SOG产品。

油箱:主、副油箱材质为灰口铸铁HT250,以便于散热。

齿轮:与轴采用键联接,传动可靠、寿命长。

轴:采用40Cr,进行调质处理。

铸件:采用喷丸处理,刷两遍底漆,整机喷三遍表漆。

辅机:由滤清器、进出口消声器、止回阀、挠性接头、三通体、安全阀、压力表等组成。

滤清器:滤清器即为气体过滤器,由多层滤网组成,使进入风机前的气体进行过滤从而保证干净的气体进入鼓风机,过滤等级应符合EN779G4级。

进口消声器:进口消声器采用阻性消声器,主要消除鼓风机进口气流噪声,由外筒、内筒,法兰等件组成,内外筒之间放入离心玻璃棉吸声材料,该装置重量轻,阻力小、消声效果好。

出口消声器:出口消声器主要消除鼓风机出口气流噪声,消声频带宽,效果显著。

低压安全阀:低压安全阀是系统上的一个保险装置,其开启压力可在19.6—98.0Kpa之间调节,当系统工作状况异常,阻力高于额定值时,安全阀开启,将气体从安全阀排出,防止风机和电机过载。如安全阀启动后,长时间不回复闭合,则需要停机,待系统故障排除后,再开机工作。

止回阀:对夹式蝶型止回阀,是用于防止停机时系统高压气体倒流,使鼓风机转子反转,导致管网失控,发生故障,同时防止系统灰尘倒流。

挠性接头:KXT()可曲合成橡胶接头是由橡胶钢骨架压合而成,有良好减震和隔音效果。

隔声罩:强大的隔声效果,使噪音小于85DB。

叶型设计:投标风机采进德国ZM公司技术,吸取当代美国、德国、意大利、日本等先进厂家转子型线优点,采用CAD辅助设计,制定出系列型谱的排布,采用数控加工中心制造,使转子型啮合达到状态,泄露极小,具有结构先进,高校节能,耐用方便等优点,完全达到九十年代国际先进水平。

噪音低:由于采用高效先进转子型谱,柔性加工系统,使气体脉冲流大大降低.高精度直齿磨达到GB10095-88五级以上,传动平稳,也大幅度降低机械噪音,进出口风口采用独特菱形设计,也有效控制了气体噪音。

高效: 升压高,单级压缩比已接近理论极限,风机结构够紧凑,没有余隙容积,机壳尺寸利用率相当高,泄露极小,故效率高。

寿命长:由于叶轮之间以及叶轮、机壳、墙板存在一定间隙,不发生摩擦,关键部件设计裕度较大,选用高档材质,使风机的寿命大大提高,投标风机整机寿命不少于15年,其中机壳、墙板寿命不少于10年,齿轮、轴、转子设计寿命不少于50000小时。轴承寿命不少于30000小时。

出厂检验:天津市天鼓机械制造有限公司有国内一流的风机测试中心,在产品实验中心,电子屏幕显示自动检测系统及TM自动检测显示属当前国独有,每台风机测试均实行计算机采集数据(升压、流量、功率、温度等)和程序控制,每台风机出厂前都必须按照检测合格后准出厂。