

# 无锡植草砖 合肥永欣 植草砖定制

产品名称	无锡植草砖 合肥永欣 植草砖定制
公司名称	合肥永欣建材有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇繁华大道同福石材城
联系电话	18955113224 18955113224

## 产品详情

植草砖的力学性能对工艺条件比较敏感。抗压强度、抗折强度随原料粒度的减小而增大，与烧成温度成正比；膨润土的加入不仅可以提高坯体的干燥强度，还能提高制品的力学性能。

植草砖性能的好坏，透水系数和气孔率都与哪些相关呢？

原料的粒度越小，烧成温度越高，无锡植草砖，耐磨性能越好；膨润土的加入可以提高植草砖的耐磨性能；成型压力越大，植草砖的耐磨性能亦越好。

植草砖透水系数的变化与烧成温度有很大关系，而受原料粒度组成的影响不大。在窄粒径分布的情况下，成型压力对透水系数的影响较小。

植草砖的着色方法有哪几种？

我们了解到的植草砖的着色方法一共有四种，植草砖定制，分别是：焙烧着色法、施加化妆土法、施釉方法、表面涂层法。可能大家对施加化妆土法、施釉方法不太了解，所以下面主要介绍一下这两个着色方法：

**植草砖施加化妆土法：**植草砖化妆土主要是由特定的黏土、助熔剂、填充料和着色剂组成。有时还在化妆土内加入有机材料作为粘结剂，植草砖哪家好，以为了增强化妆土与坯体表面层的结合能力。配制好的化妆土用喷雾或是浇淋法、浸沾法等将其施：一般植草砖在氧化气氛下烧成后均呈深浅程度不一样的红色系的颜色。如在原材料中加入其他时着色的矿物性材料就可将砖的整体颜色改变，以达到具有更好装饰效果的目的。加入的这些矿物原材料，多为工业废料或加到砖坯的表面，通过焙烧之后在坯体表面形成坚固的特定颜色的表层。

**植草砖施釉方法：**是将适合于植草砖坯热膨胀系数的特别制作釉料，施加在砖坯表面，通过焙烧在砖坯表面形成特定颜色的釉层。

当植草砖生产时可能会出现气孔，想要解决这个问题，我们就需要了解它的气孔率，针对如何降低植草砖的气孔率，下面为大家简单介绍。

- 1、烧制过程中温度一般控制在1350 至1380 ，适当提高低气孔粘土砖烧成温度（1420 ），植草砖收缩略有增加，从而使耐火砖的密度稍有增加，低气孔率得以降低。
- 2、按一定的粒度要求进行配料，经成型、干燥后，在1300至1400 的高温下烧成。
- 3、选择致密度高、吸水率低的原料，植草砖厂家，通过合理级配是制得低气孔植草砖的关键。所谓降温方式，是指植草砖烧好后的冷却速度及其相关的温度。根据冷却速度快慢的不同，可以采取下列三种降温的方式。

无锡植草砖-合肥永欣-植草砖定制由合肥永欣建材有限责任公司提供。“陶土烧结砖,pc仿石砖”就选合肥永欣建材有限责任公司（[www.hfyxgj.com](http://www.hfyxgj.com)），公司位于：安徽省合肥市肥西县桃花镇繁华大道同福石材城，多年来，合肥永欣坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。合肥永欣期待成为您的长期合作伙伴！