

山东花键拉刀【超玥五金】花键拉刀生产厂家

产品名称	山东花键拉刀【超玥五金】花键拉刀生产厂家
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀生产过程出现问题怎么办？

首先我们需要明确是拉刀生产过程中经过多少道工序，虽然每道工序都有严格的生产要求。除了机器生产还存在的人为的控制，有人为控制就很难避免出现差错。那么我们必须正视这个问题，山东花键拉刀，不能因为出现问题而不对客户负责。我们这边最小的问题到了客户那边就变成了大问题。所以拉刀企业做的更多的还是诚信。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：矩形花键轴的特点及应用

矩形花键轴通常应用于飞机、汽车、拖拉机、机床制造业、农业机械及一般机械传动等装置。键槽拉刀表示由于矩形花键轴多齿工作，所以承载能力高，对中性、导向性不错，花键拉刀价格，而其齿根较浅的特点可以使其应力集中小。另外花键轴的轴与毂强度削弱小，加工比较方便，用磨削方法可以获得较高的精度。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：关于拉刀齿侧拉伤分析

拉刀齿侧出现拉伤的情况主要有哪些原因？首先拉削前应检查一下拉刀上是否有残留的铁屑，花键拉刀生产厂家，最好用切屑液冲洗一下拉削部分，确保没有铁屑的残留。然后把拉刀正确装在拉床上，并

且检查是否与工件紧密结合，花键拉刀厂，固定夹具是否夹紧，有无细微的偏移。

拉刀的前导以及后导部分，就是为了保证拉刀在拉削过程中稳定性。有时候前导过大直接无法通过机床，套不进去就无法拉，而前导过小更加无法保证拉出工件的合格，使得工件会存在偏差。可能所需要拉出来的内孔是一样的，但是就不存在什么同轴性了，有时候由于前后导偏小也可能造成拉刀齿侧拉伤。

那么我们的拉刀设计就尤其重要了，在设计的时候要把各种情况都考虑进去。一般拉刀的前导和后导公差都在5个 μ ，这样才能真正保证拉刀的精度。就算设计制造再好的拉刀也需要正确使用。

山东花键拉刀-【超玥五金】-花键拉刀生产厂家由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。永康市江南超玥五金配件加工厂（www.chaoyue88.com）是一家从事“拉刀,花键拉刀,滚刀,割草机齿轮,园林工具配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“超玥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使超玥五金在五金配件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！