

全预混 北京葆蓝 全预混锅炉

产品名称	全预混 北京葆蓝 全预混锅炉
公司名称	北京葆蓝科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市北京经济技术开发区(大兴)旧桥路1号院2号楼14层1707
联系电话	13366114321 13366114321

产品详情

全预混超低氮纯铜锅炉500-800KW

超低排放

氮氧化物小于7毫克/立方米

小型化

700千瓦，占地0.6m²

大幅节能

热效率96%~108%，综合节能达到40%

超高寿命

纯铜翅片无焊接换热本体，设计寿命50年

抵抗衰减

独特的自脱灰燃烧器，效率排放不衰减

云智能

全自动无人值守、远程操控，手机APP实时掌控

无限并联

多台联控 + 烟气回流阻止技术，共用烟道不腐蚀

全预混

葆蓝低氮铜管锅炉耗气量及运行费用

1，提高燃气锅炉热效率：

众所周知标准1Nm³燃气热值为8600Kcal，那么如果把燃气燃烧放出的热量全部换成供暖所需要的热，尽可能的提高燃气的利用率，则可达到节能的效果。

燃气的主要成分为（CH₄），

的燃烧化学方程式为：（完全燃烧） $CH_4+2O_2=2H_2O+CO_2$

（不完全燃烧） $CH_4+O_2=2H_2O+CO$

从的燃烧化学方程式可以看出，当燃气不完全燃烧时产生水跟CO，全预混，CO为有毒性气体，全预混锅炉，产生CO势必意味着燃料的浪费，所以使燃料燃烧的更完全，可有效的节能。

传统燃气锅炉空燃比通过挡板调节，枪式燃烧头，燃烧火焰为蜡烛式火焰。火焰分外焰、中焰、内焰，外焰接触空气多，温度高，产生氮氧化物，内焰接触氧气少产生CO。这是传统火焰的通病，

全预混燃烧方式：

全预混技术，就像一根木头和一堆锯粉，锯粉燃烧的更快更加充分。燃烧效率取决于可燃物与助燃氧气的混合状态。预混式技术是将燃料与空气在进入燃烧室喷嘴前进行完全混合，经过预混腔将气体分子充分搅散混合，使得混合更完整，从而使燃烧速度不再受限于气体扩散速度等物理条件，燃烧速度更快，全预混燃气锅炉北京，效率更高，CO排放接近于0。

直流变频系统，根据负载不同，自动调节进气量和空气量，自动跟踪负载，使其任何时候都能保证佳的燃烧状态，全预混冷凝式锅炉，保证佳热效率。

金属丝网燃烧头，把火焰拆分成大面积无数的小火焰均匀贴附加热纯铜换热器。

表面燃烧是以金属纤维织物作为燃烧表面的燃烧头，可以充分利用其均匀透气性的特点，使燃气与空气二次均匀预混有了足够的空气供给，使燃烧十分稳定、分布均匀、没有局部高温存在等，也抑制了NO_x的生成和CO的排放。但是这种表面燃烧也有劣势，北方地区空气较脏，特别容易堵，葆蓝低氮铜管燃气锅炉自除尘式的金属丝网燃烧头，有抗堵塞的优势，氮氧化物排放和热效率不会衰减。在低氮改造中有很大优势。

葆蓝低氮纯铜管燃气锅炉采用全预混燃烧方式：

北京葆蓝科技有限公司是专业的低氮铜管锅炉生产销售厂家，如需采购请联系 全预混全预混全预混

全预混

燃气锅炉 商住、酒店、学校等各类场合适用 纯铜低氮

*全预混变频燃烧，节能、快速放热。

*变频技术——跟踪负载自动实时调整输出负荷，使燃烧任何时候都保持较佳状态。

*表面燃烧，精准加热、低氮氧化物排放。其氮氧化物排放低于20mg/Hm³。

*纯铜翅片管，高寿命、高速换热。

*超静音、更安全、尖端智能。

*模块化组合，结构灵活，适用于1000m²——100万m²。

全预混

全预混-北京葆蓝-全预混锅炉由北京葆蓝科技有限公司提供。北京葆蓝科技有限公司（www.bjbaolan.com）是一家从事“铜管锅炉,冷凝锅炉,低氮锅炉,煤改燃气锅炉,低氮燃烧器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“葆蓝,PUREONE”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使北京葆蓝在工业锅炉及配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！