

玻璃钢管道玻璃钢电缆管玻璃钢夹砂管排污管道玻璃夹砂管

产品名称	玻璃钢管道玻璃钢电缆管玻璃钢夹砂管排污管道玻璃夹砂管
公司名称	河北浩凯玻璃钢有限公司
价格	69.00/米
规格参数	品牌:浩凯 型号:定制 产地:河北衡水枣强县
公司地址	河北省衡水市枣强县枣强镇黑马村东
联系电话	13653288921

产品详情

工艺管道之所以享有“显着节能”的美誉，其特点表现在n0.0084。由于内壁光滑，其流体输送压损失小，因此，同一种流量可以选用较小管径或较小功率的输送泵。

用于长距离输送，大口径管道还可以降低安装费，缩减保温费，取消防腐费，免除大维修。

采用E-glass高张力、多层次、多角度、多切点、包封头、整体充气袋式缠绕法。

满足非电解质流体的中转、输送、消除静电的需要。

满足抗各式支撑剪切及荷载的力学要求。 满足煤矿通风、防止瓦斯。

在冰冻介质下，管道不会被冻裂

耐蚀：在纵横交错、纲罗棋布环境下，可根据介质的要求选择不同的耐腐蚀管道

耐压：按工艺要求的压力，设计，制造管道和管件。以工艺要求的1.5倍数压力进行充压试验

耐热：耐低温为负70，耐高温为250 绝缘性能好与改良后可消除静电；易燃性好与改良后可自熄、阻燃、拒燃；透明性能好与改良后可呈

五颜六色；保温性能与改良后可提高热传导能力 无毒：可用于饮用水的输送

工艺管主要用于强腐蚀的工作场合例如输送酸、碱、盐溶液 或高压力的管道。

1、执行标准

玻璃钢工艺管道的制作、检验及验收按照HG/T21633-1991玻璃钢管和管件标准。

2、准备原材料根据工况条件确定所用原材料的规格、型号，原材料进厂后进行检验,并出具检验报告

3、工艺流程 制衬缠绕修整脱模检验入库 4、内衬制作

将管道模具放置在制衬工位，在管模具上缠一层聚酯薄膜，然后涂一层胶衣，待该层胶凝后，缠玻璃表面毡和玻璃纤维短切毡，再缠网状织物，然后将内衬和模具吊至固化站进行内衬层的固化处理。

5、结构层缠绕 待内衬固化后，再将该管道内衬同模具放置在缠绕工位，将浸

渍树脂的无碱缠绕纱按设计程序和工艺铺层缠绕至内衬层上。最外层树脂均要加入紫外线吸收剂并用聚酯薄膜压光，可使制品外表面光滑，美观，同时起到抗老化作用。然后将管道和模具吊至固化站进行结构层的固化处理。

6、修整、脱模 待缠绕后的管道固化完全后，放置于修整工

位，对管道的两端头进行修磨，符合要求之后，再将管子放置于脱模工艺，把管道模具从管成品上拔出

，玻璃钢管道整个生产工艺完成。