

# 方盛天然环保科技 小型一体化污水处理便宜

产品名称	方盛天然环保科技 小型一体化污水处理便宜
公司名称	山东方盛天然环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市密州街道铁园路112号
联系电话	13356757527

## 产品详情

### 养殖污水一体化污水处理设备--方盛天然环保

#### 养殖污水处理设备水质分析

养殖污水主要来自动物排出的粪尿排泄物及养殖区排出的废水。污水中含有大量有机物、氮、磷、悬浮物及致病菌并产生恶臭，对环境质量造成极大影响，必须治理。由于养殖场污水处理不同与工业污水处理，养殖场经济效益不高限制了污水处理投资金额不可能太大，这就需要投资少、处理效果好、能回收一部分资源，有一定的经济效益。而养殖场的污水处理通常并不是仅采用一种处理方法，而是需要根据地区的社会条件，自然条件不同，以及养殖场的性质规模、生产工艺、污水数量和质量、净化程度和利用方向，采用几种处理方法和设备组合成一套污水处理工艺。

#### 2、养殖污水处理设备设计原则

- 1、污水处理工艺技术可靠，运行费用低廉，投资经济合理，养殖污水处理设备设备先进可靠；
- 2、养殖污水处理设备工艺设计具有很好的耐冲击负荷和操作的灵活性；
- 3、养殖污水处理设备整体布局简洁、合理、美观，符合国家有关绿化及环保、消防规定；
- 4、动力设备采用先进设备，保证能长期平稳运行；
- 5、综合具体的场地条件，锦州小型一体化污水处理，设计时能考虑设备和构筑物的平面布置及其合理的高程分布，同时考虑采用高效率的设备，尽量减少占地面积；

#### 3、养殖污水处理设备处理工艺流程

#### 4、养殖污水处理设备工艺流程说明

来自养殖场的污水首先进入集水井蓄积水量，然后用泵提升至固液分离机进行分离。设置固液分离机的目的是去除废水中的粪类物料，避免进入后续沼气池，造成沼气池的堵塞，从而导致清理困难和无法使用的后果。在动物粪便进入沼气池前进行固液分离措施，既可解决粪便在沼气池的沉淀问题，极大增强沼气池的处理能力，又可大大减小沼气池、生化池的建设面积。节省环保处理的建设投资和土地使用面积，分离出的粪便还可直接作为果树、林木有机肥的原料。

固液分离机分离出的废水进入初沉池，沉淀分离废水中的细小的悬浮颗粒，分离出的沉淀物定期排入集泥池，污水则进入调节酸化池。

系统配置调节酸化池的目的是一是调节水量，二是污水预酸化，提高厌氧单元的效率。调节酸化池的污水定期用泵提升至UASB反应器的脉冲布水器，脉冲布水器安装电加热器，冬季运行时进行升温，以保证UASB反应器的处理效率。

污水经脉冲布水器进入UASB反应器进行厌氧反应，大量去除废水的COD、BOD，将其转化为沼气。UASB反应器的出水进入絮凝反应罐，产生的沼气则经过水封罐，再经过脱硫罐和水封罐进入气柜贮存。沼气通过沼气发电机进行发电，供给污水处理系统用电。

污水在PH调节罐中投加石灰水，调整PH进行调理后，自流进入二沉池进行沉淀分离。分离后的废水有泵提进入吹脱池，污泥则排入集泥池。

污水经过厌氧处理后，产生了大量的氨气和其它气体，为降低后续处理设施的负荷，保证处理系统氨氮达标，设置吹脱池利用空气将其吹脱。吹脱池出水自流进入配水池。

配水池的污水蓄积水量后，用泵提升分配给二个SBR池。

污水在SBR池中进行好氧反应，利用池中好氧微生物的代谢作用将大量的有机污染物和氨氮去除，从而使污水得到了净化。SBR池的出水通过滗水器排至水生植物塘，污泥则排入集泥池。

污泥处理：固液分离机产生的干泥贮存在干泥场；集泥池污泥用泵提升至污泥浓缩罐进行初步脱水后，在送入板框压滤机进行脱水处理，分离出的干泥运至干泥场。

山东方盛天然公司是一家集环保产品研发、设计、生产、制造、销售及安装、维修服务于一体的综合性高新技术环保企业。专业从事生活污水处理、工业废水治理、中水回用系统设计、固体废弃物处理、环境服务等业务。其中公司专业生产污水处理环保设备三十多个系列，160多个规格的产品。在矿山废水、尾矿浓缩脱水、生活污水、新农村社区改造工程、工业园废水、废水、高浓度有机废水、氯碱废水、化工污水、印染废水、食品加工废水、污水回用等设备在水平，我公司还可为用户提供技术咨询、设计工艺、场去平面布置、工艺改造、设备安装和调试等完善的服务。

## 农村污水处理设备介绍价格多少钱-----方盛天然环保

### 小型一体化污水处理新农村生活污水处理设备设计原则

- 1、贯彻国家关于环境保护的基本国策，执行国家和地方的相关政策、法规、规范和标准；
- 2、在出水达到处理要求的前提下，做到尽量节省投资，充分发挥污水处理工程的社会、经济效益和环境效益；
- 3、选择流程灵活、运行管理方便、功能稳定可靠的处理工艺；
- 4、设计中尽量按功能分区，在保证处理效果的前提下力求紧凑。
- 5、设计中尽量考虑操作自动化，以减少操作工的劳动强度；
- 6、成分考虑污水处理系统配套的减震、降噪、除臭等措施，消除对环境的二次污染。

### 新农村生活污水处理设备设计工艺的选择

#### 1、新农村生活污水处理设备工艺选择原则

生活污水中有机类杂质较多，COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>均较高，且BOD<sub>5</sub>/COD<sub>cr</sub>之值大于0.4，生化性能较好。宜采用以生化为主的工艺处理流程，因污水水量较大，生化处理采用埋地式一体化污水处理设备。在进生化装置前，尽可能在预处理阶段将生活污水中飘浮和大颗粒悬浮杂质去除，后进入污水调节池，以防止对污水提升泵造成不利影响。

#### 2、新农村生活污水处理设备具体工艺流程

污水处理工艺流程简示如下：（详见工艺流程图）

生活废水经化粪池处理，洗浴废水经毛发收集器处理后与其余污水混合后进入化粪池，经泵提升后流经格栅，除去大颗粒悬浮杂质后进入污水调节池，小型一体化污水处理价格优，调节池中污水由提升泵提升进入一体化污水处理设备，污水在设备中经过水解酸化、生物接触氧化、沉淀等处理过程，出水后进入过滤器，经过滤后消毒，出水达标排用于绿化。一体化设备中沉淀池产生的沉淀污泥通过气提方式输送至一体化设备中的污泥池，污泥在污泥池中浓缩沉降并消化，上清液回流至调节池与原废水一并重新处理。浓缩污泥定期（半年左右一次）由粪车抽吸外运。

#### 3、新农村生活污水处理设备流程解析

##### 格栅

格栅为固定式，材质为不锈钢网。设粗细两道，用于去除水中大颗粒悬浮物和漂浮杂质。

##### 调节池、提升泵

由于污水水质及水量波动较大，因此要有足够的调节池容量，才能使进入一体化污水处理设备的水质及水量稳定。

调节池配置潜污泵将废水提升至一体化污水处理设备。

##### 水解酸化池

水解酸化池内装组合填料。废水在此池中在水解酸化微生物的作用下，大分子有机杂质水解酸化成小分子物质，有利于接触氧化池中好氧菌的分解。

## 生化处理

根据前述污水水质水量和排放要求，结合污水特征。本次生化系统将接触氧化池、沉淀池、污泥池、风机房、消毒出水池等部分合成一体，其各部分具有相应功能，部分之间相互连接，最终出水达标，现分别阐述如下：

接触氧化池内配装填料。下部配置曝气器，并用ABS工程塑料管做成曝气系统，曝气系统的气源由专门配置的风机提供。

沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气提装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥池。

污泥在污泥池停留时间约为60天。系统沉淀产生的污泥以气提方式排入污泥池，污泥在此浓缩沉降并储存，池底部设曝气管以防污泥厌氧消化产生沼气，并使污泥氧化减少污泥总量；浓缩污泥定期由粪车抽取外运。污泥池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至酸解池。

消毒：最后出水前，用二氧化氯消毒。小型一体化污水处理

## 小型一体化污水处理

### (一)生产工艺

棉纺织产品主要是由棉花或棉花与化学纤维混合后经过纺纱、染色(或印花)、整理等工序生产出的产品。有纯棉(白坯布、漂白布、染色布、印花布)产品和棉混织产品(白坯布、漂白布、染色布、印花布)。棉混纺织产品中化学纤维所占比例较大(一般均超过棉花的数量)。棉及棉混纺织产品可分为薄型织物(普通白布及染色布)及厚型织物(绒布、灯芯绒布)两种。根据织造方式的不同，棉及棉混纺织产品可分为机织产品(由经纱和纬纱相互交错而织成的产品)和针织产品(由针将纱线钩成线圈，再将线圈相互串套而成的织物产品)，除了染色前处理过程略有不同之外，其染色及印花工艺基本相同。

### (二)废水来源

棉纺织工业废水主要来自染整工段，包括退浆、煮炼、漂白、丝光、染色、印花和整理等。织造工段废水排放较少。

(1)退浆废水 棉织物上的浆料和纤维本身的部分杂质在漂染前必须去除。退浆废水一般占废水总量的15%左右，污染物约占总量的一半。退浆废水是碱性的有机废水，含有各种浆料分解物、纤维屑、酸和酶等污染物，废水呈淡黄色。退浆废水的污染程度和性质视浆料的种类而异：过去多用天然淀粉浆料，淀粉浆料的BOD<sub>5</sub> / COD<sub>Cr</sub> 值为0.3~0.5；目前使用较多的化学浆料(如PVA)的BOD<sub>5</sub> / COD<sub>Cr</sub> 值为0.1左右；近年来改性淀粉逐渐有取代化学浆料的趋势，改性淀粉的可生化降解性非常好，BOD<sub>5</sub> / COD<sub>Cr</sub> 值为0.5~0.8。

(2)煮炼废水 为保证漂白和染整的加工质量，要将纤维中的棉蜡、油脂、果胶类含氮化合物等杂质去除。煮炼工艺一般用烧碱、肥皂、表面活性剂等的水溶剂，在120°C、pH值10~13的条件下对棉纤维进行煮炼。煮炼废水量大，呈强碱性，含碱浓度约0.3%，废水呈深褐色，小型一体化污水处理生产公司，BOD和COD均高达每升数千毫克。

(3)漂白废水 漂白工艺一般采用次氯酸钠、过氧化氢(双氧水)、亚氯酸钠等氧化剂去除纤维表面和内部的有色杂质，使织物漂白。由于双氧水在漂白废水中几乎完全分解，而次氯酸钠和亚氯酸钠

等含氯漂白剂的大部分氯又在漂白过程中被分解，所以漂白废水的特点是量虽大，但污染程度小，BOD<sub>5</sub>和COD<sub>cr</sub>均较低，基本上属于清洁废水，小型一体化污水处理便宜，可直接排放或循环使用。

(4)丝光废水 丝光处理是将织物在浓碱液内浸透，目的是提高纤维的张力强度，增加纤维的表面光泽，降低织物的潜在收缩率，同时增加与染料的亲和力。丝光废水含氢氧化钠3%~5%，一般通过多效蒸发蒸浓回收后，先供丝光应用，再用于调配煮炼液、废碱液和用于退浆。所以丝光废水实际上很少排出，它在工艺上被多次重复使用，虽经碱回收，但碱性仍很强，BOD却低(但仍高于生活污水)，其污染程度根据加工漂白布或本色布而异。加工漂白布时，织物先经漂炼后再丝光，污染程度较低；加工本色布时，退浆后直接丝光，致使原来进入煮炼废水的纤维杂质转到丝光废水，相应提高了污染程度。

(5)染色废水 染色废水的特点是水质变化大，色泽深，主要的污染源是染料和助剂。不同纤维原料需用不同的染料、助剂和染色方法，加上染料上色率的高低、染液的浓度不同、染色设备和规模不同，废水水质变化很大。一般染色废水的碱性都强，特别当采用硫化染料和还原染料时，pH值高达10以上。染料本身的BOD均较低，COD却要高得多。染色废水中的许多物质不易被生物分解，生物处理对印染废水的COD去除率仅60%—70%，脱色率也仅50%左右。

(6)印花废水 印花废水污染物主要来自调色、印花滚筒、印花筛网的冲洗水，以及后处理的皂洗、水洗、洗印花衬布的废水。印花废水的污染程度很高。此外活性染料应用大量尿素，使印花废水的氨氮含量升高。

(7)整理废水  
整理废水除花衣毛之外，尚含有多种树脂、甲醛、表面活性剂等，但废水量较少。

根据棉纺印染废水的水质特点，废水处理的主要对象是碱度、不易生物降解或生物降解速度极为缓慢的有机质、染料色素以及有毒物质等。国内棉及棉纺织物染色废水多采用以好氧处理为主的处理工艺。纯棉织物染色废水采用生物处理效果较好，棉混纺织物染色废水及纯化纤维物染色废水的处理效果较差。针织产品因无退浆废水，其废水的生物处理效果比同种机织产品废水处理效果好。棉纺工业废水经生物处理后一般达不到排放标准，通常在生物处理装置后还串联不同型式的化学处理装置作进一步处理上述流程中，生化处理工艺可采用各种类型的活性污泥法。废水停留时间多为3h以上。生物膜法多采用两段生物接触氧化法，废水停留时间为2.5—4h。水解酸化池废水停留时间为5~8h或更长一些。调节池废水停留时间宜在8h以上。

## 二、棉纺工业废水的治理方法

小型一体化污水处理生物处理单元的COD<sub>cr</sub>去除率为60%左右，BOD<sub>5</sub>去除率为80%~90%，色度为50%左右。后续化学处理单元(混凝沉淀或气浮)的去除率，COD<sub>cr</sub>为50%—60%，BOD<sub>5</sub>为50%左右，色度为60%~90%。混凝剂多采用聚合铝。投药量需要经过试验确定。印染行业染色废水COD、BOD、色度等污染物通过生化处理达标排放是有可能的。综合各种技术条件，生物流化床、接触氧化和表曝是应优先选用的，可以根据各个工厂的具体条件选用处理方案。一般认为：当废水量较小时(小于500 m<sup>3</sup>/d)，选用接触氧化—混凝沉淀；废水量较大(大于500 m<sup>3</sup>/d)时为节省占地面积，建议选用生物流化床—混凝沉淀。棉纺印染废水的处理，总体处理流程除采用前述的几种典型流程之外，对具体排放对象的水质特点还应采取一些专项治理技术，如碱度、色度以及某些有毒物质的去除。

方盛天然环保科技-小型一体化污水处理便宜由山东方盛天然环保科技有限公司提供。方盛天然环保科技-小型一体化污水处理便宜是山东方盛天然环保科技有限公司(www.vqhb.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵经理。同时本公司(www.tzwscslbjg.com)还是从事屠宰污水处理设备价格，地理式屠宰污水处理设备，一体化屠宰污水处理设备的厂家，欢迎来电咨询。