

# 三菱MITSUBSHI伺服驱动器不显示维修

产品名称	三菱MITSUBSHI伺服驱动器不显示维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛，收费合理 凌肯自动化:时效最短，为你降低成本
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

可以将控制方式选择参数No02设置为4，即第一方式为位置控制，第二方式为转矩控制。然后用C-MODE来切换控制方式：在进行位置控制时，使信号C-MODE打开，使驱动器工作在第一方式(即位置控制)下；在需要脱机时，使信号C-MODE闭合，使驱动器工作在第二方式(即转矩控制)下，由于转矩指令输入TR QR未接线，因此电机输出转矩为零，从而实现脱机。在我们开发的数控铣床中使用的松下交流伺服工作在模拟控制方式下，位置信号由驱动器的脉冲输出反馈到计算机处理，在装机后调试时，发出运动指令，电机就飞车，这种现象是由于驱动器脉冲输出反馈到计算机的A/B正交信号相序错误、形成正反馈而造成，B.将驱动器脉冲输出信号的A+和A-(或者B+和B-)对调。

C.修改驱动器参数No45，改变其脉冲输出信号的相序。在我们研制的一台检测设备中，发现松下交流伺服系统对我们的检测装置有一些干扰，由于交流伺服驱动器采用了逆变器原理，所以它在控制、检测系统中是一个较为突出的干扰源，为了减弱或消除伺服驱动器对其它电子设备的干扰，C.所有控制信号和检测信号线使用屏蔽线。干扰问题在电子技术中是一个很棘手的难题，没有固定的方法可以完全有效地排除它，通常凭经验和试验来寻找抗干扰的措施。伺服电机驱动器接收电机编码器的反馈信号，并和指令脉冲进行比较，从而构成了一个位置的半闭环控制。所以伺服电机不会出现丢步现象，每一个指令脉冲都可以得到可靠响应。目前，几乎所有日本产交流伺服电机都是三相200V供电。

国内电源标准不同，A.对于750W以下的交流伺服，一般情况下可直接将单相220V接入驱动器的L1，B.对于其它型号电机，建议使用三相变压器将三相380V变为三相200V，接入驱动器的L1，L2，L3。对伺服电机进行机械安装时，由于每台伺服电机后端部都安装有旋转编码器，它是一个十分易碎的精密光学器件，过大的冲击力肯定会使其损坏。线快速熔断器熔断的故障维修故障现象：一台配套SIEMENS8MC的卧式加工中心，在电网突然断电后开机，系统无法起动。分析与处理过程：经检查，该机床X轴伺服驱动器的进线快速熔断器已经熔断。该机床的进给系统采用的是SIEMENS6RA系列直流伺服驱动，对照驱动器检查伺服电动机和驱动装置。

