

郑州常开式木质防火门常用指南

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | 郑州常开式木质防火门常用指南 |
| 公司名称 | 河南兴元建材有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市西四环 |
| 联系电话 | 15838116180 |

产品详情

购买防火门前，上网查询产品资质

购买者可以登录“中国消防产品合格评定中心”网站查询，核对所购买的消防产品是否属于网站上备案的产品，凡有备案的产品一般都为合格产品。同时，消费者在购买使用消防产品时要确认产品相关证书，还可以要求经销商提供生产厂家的供货证明进行详细核对。

现场实验是确保消防产品真实的有效办法，如防火涂料可以涂抹到墙体上，用高温喷枪进行现场测试，涂料表面发泡即证明能起到隔热作用，必要时还可采取抽样送检的方法，通过国家有关部门授权的检验机构判别真伪。

消防产品实体表面根据标准要求要使用不燃材料或难燃材料的却采用可燃或易燃材料，也可作为判断其为假冒伪劣产品的依据。如消防应急灯具、消火栓箱产品表面应按要求使用难燃材料或不燃材料而不能使用有机玻璃等可燃材料。

防火门蒸煮法进行阻燃处理，应该注意哪些？

目前我省防火门企业大多采用蒸煮法进行阻燃处理，应该注意哪些？

1、加盖阻燃，减少阻燃液的蒸发速度在我们正常的阻燃过程中，加热蒸煮的过程一般敞口进行，导致阻燃液蒸发过快，往往一个阻燃过程需要不断的向阻燃池中加水。使木材吸收的阻燃液从高浓度状态溶解至低浓度，再吸收至高浓度，再溶解至低浓度，进而降低木材所吸收阻燃液的干盐量。

2、常温出料许多防火门厂家在木材阻燃过程中往往以时间作为阻燃的标准，按照操作规程要求达到所需时间，时间一到就立即出料。

钢质防火门的材料要求

我们从公司技术人员了解到钢质防火门的材料要求：

- 1、钢质防火门的门框、门扇面板及加固件应用冷轧薄钢板。门框应采用 1.2 mm ~ 1.5 mm 厚钢板，郑州常开式木质防火门，扇面板采用 0.8mm ~ 1.2 mm 厚钢板，加固件采用 1.2mm ~ 1.5 mm 厚钢板，加固件如设有螺孔，钢板厚度应不低于 3.0 mm。
- 2、钢质防火门的门扇和门框内应用不燃性材料填实。
- 3、安装在钢质钢质防火门上的锁、合页、插销等五金配件熔融温度不得低于 950 。
- 4、安装在钢质防火门上的合页不得使用双向弹簧，单扇门应设闭门器。
- 5、双扇门间必须有常盖缝板，并装设闭门器和顺序器等（常闭的钢质防火门除外）。
- 6、门扇与门框组装后，在常闭状态下，门扇与门框贴合，门扇与门框之间的两侧缝隙不得大于 4 mm，上侧缝隙不得大于 3 mm，双扇门中间缝隙不得大于 4 mm。

郑州常开式木质防火门常用指南由郑州赋安防火门有限公司提供。郑州常开式木质防火门常用指南是郑州赋安防火门有限公司（www.hnfanghuomen.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：闫经理。同时本公司（www.menchangjia.com）还是从事郑州防火门，防火门厂家，防火门生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。