

凸结点钢塑土工格栅 双向钢塑土工格栅生产工艺流程

产品名称	凸结点钢塑土工格栅 双向钢塑土工格栅生产工艺流程
公司名称	山东德盛新材料科技有限公司
价格	7.60/平方米
规格参数	品牌:德盛 型号:80kn 产地:山东
公司地址	山东省泰安市青春创业开发区
联系电话	0538-8362896 18353825111

产品详情

凸结点钢塑土工格栅定义：凸结点钢塑格栅是普通钢塑土工格栅的升级产品，改变了普通格栅结点剥离力小仅（30N），焊点容易开裂，造成施工困难，防侧移位的作用减小等缺点，而进一步改进的产品。由于材料配比，施工工艺的改变，焊结点剥离力达500N-600N之间，有效的改变了传统钢塑土工格栅的以上缺点。由于焊接部位结点凸出，因而称之为凸结点钢塑土工格栅，学术名称为结点增强型钢塑土工格栅。本产品已在北京、天津、河北、湖南、福建等地被广泛应用，受到用户好评！

凸结点钢塑土工格栅生产工艺流程编辑

- 根据生产的产品规格型号，用新的PE原料和回收料颗粒进行配比，按剥离力的大小对新料和回收料进行配比，计量；
- 配比完成后使用搅拌器后人工对配比的原料进行搅拌和掺和，根据要求并加入色母、消泡剂等辅料，混合均匀；
- 上料，将混合均匀的PE料，加入挤出机，并对挤出机进行预热；
- 上钢丝根据条带拉力大小，计算钢丝数量，将钢丝放在钢丝架上，做好准备；
- 通过挤出机对PE材料高温加热，使PE成融融状态，在扣模中将弹簧钢丝根据拉力大小排列紧密。使融融的PE对其进行包裹，在凉水中快速冷却。通过挤压成钢塑复合带子。
- 焊接，将制成条带放到高频焊接机，然后通过超声波高频焊接机，进行高频焊接

二、凸结点钢塑土工格栅又称拉筋带格栅是钢丝通过高密度聚乙烯包裹成高强度条带，经超音波焊接而成，并根据工程需要不同改变筋带的拉力大小。

三、通过生产过程中对塑料表面的挤压理，滚制成凹凸花纹问，增加了焊接点强度，提高筋带表面磨擦系数，这些作用使组成的钢塑复合土工格栅具有抵抗来自填料的水平剪力，提高软基承载力阻抗土体破裂面的形成，满足工程久性工程建设的要求。

四、凸结点钢塑土工格栅规格型号根据拉力的方向，有单向和双向之分，凸结点钢塑土工格栅每延米拉伸屈服力30-200KN/m不等，可根据用户需求而制定。

五、焊结点剥离力 30n以上，根据用户要求可以将结点剥离力做到500n（牛），就是目前常使用的高剥离力凸结点钢塑格栅，又称结点增强型钢塑复合土工格栅。

六、宽度1-6 米之间，可根据施工方的要求定制。

凸结点钢塑土工格栅产品技术特点编辑

1. 延伸率伸长率低强度大、变形小；

2. 可蠕变性小；

3. 凸结点钢塑土工格栅耐腐蚀、寿命长：，在辅以各种助剂使其具有抗老化、氧化性能，可耐酸、碱、盐等恶劣环境的腐蚀。因此，钢塑土工格栅可以满足各类永久性工程百年年以上的使用需求，有非常好的稳定性。

4. 施工方便快捷、周期短、成本低：钢塑土工格栅铺设、搭接、定位容易、平整，避免了重叠交叉，可有效的缩短工程周期，节约工程造价的10%-50%。

工程应用领域：

公路、铁路、桥台、引道、码头、水坝、渣场等的软土地基加固、挡墙和路面抗裂工程等领域。

德盛合成材料有限公司让您一次购全各种土工复合材料, 钢塑土工格栅，隧道防水板，EVA防水板，玻纤土工格栅，涤纶土工格栅，单向土工格栅、双向拉伸塑料土工格栅、土工格室、土工布、土工膜、复合土工膜、三维土工网垫、三维复合排水网等土工合成材料。公司将一如既往为大家提供完善服务，欢迎来厂参观考察，同时希望继续得到各界新老客户大力支持。

联系：13953889399 武经理

固话：0538—8362896

传真：0538--8362568

网址：<http://www.dsjc.cn>