# 铝塑共挤型材(图)

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铝塑共挤型材(图) |
| 公司名称 | 山东樱川铝制品股份有限公司 |
| 价格 | 17000.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 寿光市上口镇政府驻地（注册地址） |
| 联系电话 | 18253605151 |

# 产品详情

一、强度高

采用铝合金型材作为骨架，保证了型材的刚性和强度。成窗角部采用角码连接，更进一步提高了成窗的抗风压、抗变形能力。

二、　保温性好

铝塑共挤型材在铝衬表层包覆了一层3.5mm的发泡塑料作为保温层，众所周知，保温好的材料是发泡材料，因此我们利用国际上新的硬质结皮微发泡工艺技术，在铝衬共挤时，将受热溶化的塑料均匀地通过模具发泡包覆在铝衬上，形成泡孔均匀、密度适合、结合良好的发泡保温层，采用独特的模具结构和配方（德国引进）在塑料表面同时成型出一层0.5mm以上的硬质塑料层，这层硬质塑料层又完整均匀地包覆住发泡塑料层，保证型材外观的坚硬和光滑，达到和硬质塑料门窗一样的硬度和表面要求的标准。

三、　外表美观

我们采取的耐老化、多彩工艺是在型材表面喷涂一层目前世界上耐老化性能好的氟碳涂料，氟碳涂料由于其独特的分子结构决定了氟碳喷涂具有好的耐酸、耐碱、耐烟雾腐蚀、耐热、耐紫外线老化的优异性能。采用喷涂可提供多大1260种的颜色供客户选择，极大地方便并满足城市开发建设者和人民群众的彩色需要。并可提供高亮光、高光、半哑光、哑光、闪光金属及木纹等多种质感的型材和门窗产品，为城市的美化、满足人民群众的要求做出贡献。

四、　节约材料

铝塑共挤门窗把铝合金门窗和塑料门窗融为一体，每平方米成窗比塑料窗节约30%的塑料，比铝合金节约一倍的材料。因此，铝塑共挤门窗节约生产能耗，降低能源消耗，减少碳排放。

五、　质量有保障

1、型材质量有保障

铝塑共挤型材的生产工艺决定了型材在出厂时就完全紧密地把铝衬和塑料复合成为一体，型材下料切割后直接组装成窗，而不是采取在组装现场加入加强衬，保证了生产的门窗内均有加强作用的铝衬，防止了组装厂偷工减料，由原来的良心窗变成现在的放心窗，从技术源头上防止了假冒伪劣的出现。

2、成窗性能有保障

普通塑料窗角部和中梃部分只是塑料部分焊接到一起，钢衬之间并未连接。而铝塑共挤型材角部和中梃部分都是用铝合金配料连接到一起，保证了角部和中梃连接安全可靠、强度高、成窗整体刚性好。防止了普通塑料窗易出现的窗边框扭曲变形、窗扇启闭性差，使用一段时间后出现开关困难、变形、下垂的问题。

六、组装推广方便

铝塑共挤门窗的组装采用角码，焊接工艺。目前在全国已有十几万家加工铝合金门窗和塑料门窗的组装厂，这些现有的组装厂只需增加万元左右的专用设备，经过简单培训即可组装出合格的产品，为市场的快速推广提供了良好的机会。