

增碳剂生产厂家

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 增碳剂生产厂家 |
| 公司名称 | 兰州鑫永达碳化硅有限公司 |
| 价格 | .00/吨 |
| 规格参数 | 石墨化增碳剂:1-5mm 石墨化增碳剂:1-5mm 石墨化增碳剂:1-5mm |
| 公司地址 | 兰州市永登县中堡镇罗城滩村 |
| 联系电话 | 17763382376 |

产品详情

近年来，随着铸造技术的不断发展，越来越多的铸铁件生产厂家应用感应电炉生产合成铸铁技术，提高产品质量，降低成本，提高企业效益。在合成铸铁技术的不断发展中，废钢加入量越来越大。由于电炉熔炼合成铸铁时废钢加入量的增大，会使铁液中碳含量降低，因此必须采用增碳技术，从而保证熔炼质量，改善铸铁组织和性能。

增碳剂的作用:

增碳剂在炼钢和铸造中主要起增加碳的作用。

冲天炉熔炼铸铁时，熔融的铁液以液滴形式通过灼热的焦炭，增碳效果好。感应电炉在熔炼合成铸铁时（大量使用废钢），增碳剂是必不可少的。使用大量废钢可以减少生铁中的“有害遗传”，提高铁液的冶金质量。

合适的增碳剂可促进铁液中石墨的形核能力，改善灰铸铁的微观组织结构，并提高灰铸铁强度，使碳元素在铸件中以A型石墨出现，得到细小、均匀的石墨。

一、增碳剂的选择

对于电炉熔炼，所选用的增碳剂应具备以下特征：

（1）选用稳定的增碳剂，只有经高温处理后，碳原子才能从原来的无序排列变成片状排列，片状石墨才能成为石墨形核的最好核心，促进石墨化。

（2）增碳剂的氮含量调整到一定的范围，即利用增碳剂中氮元素的合金化作用，既能增加强度，也抑制了氮气孔的出现。

综合以上分析，结合其他生产厂家的经验，我们的增碳剂产品，其主要参数如下所示

增碳剂技术参数

型号 固定碳 硫分 灰分 挥发分 水分 颗粒度 含氮量 (%)

CF-CA-01 98 % < 0.5 % 0.5 % 0.7 % < 0.5 % 1-5mm 0.4

CF-CA-02 98 % < 0.5 % 0.5 % 0.7 % < 0.5 % 0-1mm 0.4

CF-CA-03 93 % 0.3 % 6 % 1.2 % < 0.5 % 1-3mm 0.4

其主要成份有：固定碳、硫分、灰分、挥发分及水分，现阶段人们也重视了其中的氮和微量元素。铸孚增强型增碳剂含氮量经过合理调整，达到了合适的范围，既能提高灰铸铁抗拉强度，也避免了氮气孔出现。

铸孚增强型增碳剂严格筛选原料，控制生产工艺，分阶段、分批次进行成分检测，在实验炉进行熔炼试验，使增碳剂的氮含量调整到一定的范围。即利用增碳剂中氮元素的合金化作用，也抑制了氮气孔的出现，保证成分准确，效果突出。

规格大小、使用方法：

规格大小：粒度大小：0-1mm，1—3mm，1-5mm

包装规格：防水吨袋包装，子母袋包装，子袋25kg包装

使用方法：

1. 分散加入法：根据含碳量的要求按配料比，一层炉料一层增碳剂加入电炉中下部位。我们推荐这种加入方法。

2. 集中加入法：在炉内先熔化或剩余少量铁水时，将增碳剂一次性全部加入，并立即加炉料覆盖。