

湿式电除尘器流程图脱硫塔防腐施工2205不锈钢阳极管

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 湿式电除尘器流程图脱硫塔防腐施工2205不锈钢阳极管 |
| 公司名称 | 山东穹蓝环保科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:穹蓝环保 产地:山东潍坊安丘 |
| 公司地址 | 安丘市经济开发区 |
| 联系电话 | 13173126088 |

产品详情

玻璃钢阳极管的注射拉挤与真空注模

真空浇注成型是目前应用较少的一种成型方法。与以往的成型工艺不同，它将阳极管的六边形分为两部分，然后手工组装成一个整体，真空浇注工艺不同于以往的湿法工艺。它采用干燥的原料，根据产品尺寸、切割、铺设、材料规格和手工粘贴工艺铺设。真空浇注树脂后，室温固化脱模。

与手糊法、拉挤法和缠绕法相比，真空浇注法具有投资少、工作环境好、有效降低材料成本、厚度均匀、内表面质量好、树脂含量均匀等优点，但其生产效率和劳动成本与传统的真空浇注法相当。粘贴过程。阳极管产品成型后的组装尺寸不易保证，半成品内接缝加工更为复杂。

根据碳纤维导电玻璃钢阳极管的性能数据要求，试验结果表明，由于工艺方法和材料层的不同，上述成型工艺生产的阳极管性能略有不同，但能满足使用要求。考虑到综合成本和制造效率，目前市场上广泛采用手糊和拉挤成型工艺。

玻璃钢阳极管是一种工艺简单、挤出成型的设备。它的材料种类很广。它可以用在纤维，针织物或毡的形式。它的组成部分可以是玻璃纤维、芳纶纤维、碳纤维或其他纤维。玻璃钢拉挤阳极管是一种带有空隙的板，由拉挤成型，其形状作为支撑杆、实心管或连接杆。

玻璃钢导电管成型工艺是在拉挤机牵引下，无捻玻璃纤维粗纱、玻璃纤维毡等增强材料，在树脂浴中浸渍树脂，然后通过模具对玻璃钢型材进行加热定型而成的机械化复合材料成型工艺。

导电方式具有良好的导电性和抗腐蚀性，无外部水源，6角蜂窝结构，充电均匀，大面积阳极板每单位体积的金属织物表面需保持湿润均匀，四边形板结构，充电相对均匀，大面积阳极板每单位体积的金属TAL不直接作为电极，使用时需保证表面均匀覆盖水膜、极板，结构平行，电荷均匀，极板单位体积面积小。

山东穹蓝环保科技有限公司成立于2016年，注册资金3100万元。公司位于潍坊市安丘经济开发区206国道300公里处东侧，占地面积100余亩，拥有员工100余人，其中技术人员16人，大专及以上学历36余人，是一家集科研、设计、生产、施工、安装调试、运营为一体的环保综合企业。