

出售卷板机 卷板机 泰安众浩机械

产品名称	出售卷板机 卷板机 泰安众浩机械
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

产品详情

卷板机正常运转时，各项参数均稳定在允许范围内;当各项参数偏离了正常范围，就预示系统或卷板机本身或设备某一零件、部位出现故障，出售卷板机，必须立即查明变化原因，防止事态发展引起事故。常见的异常现象有：

(1)温升异常。常见于各种卷板机所使用的电动机及轴承齿轮箱。温升超过允许值时，说明卷板机超负荷或零件出现故障，严重时能闻到润滑油的恶臭和看到白烟。

(2)转速异常。卷板机运转速度突然超过或低于正常转速，可能是由于负荷突然变化或卷板机出现机械故障。

(3)振动和噪声过大。卷板机由于振动而产生的故障率占整个故障的60%~70%。其原因是多方面的，如卷板机设计不良、卷板机制造缺陷、安装缺陷、零部件动作不平衡、零部件磨损、缺乏润滑、卷板机中进入异物等。

- 1、滚卷较窄的筒体时，卷板机，应放在轧辊中间滚卷。
- 2、工件进入轧辊后，应防止手及衣服被卷入轧辊内。
- 3、必须在工件放平稳，位正后才能开车运转操作，并应明确信号，规定一人指挥。
- 4、手不得放在被卷压的钢板上，并不准用样板进行检查，停机后方准用样板检查圆度。
- 5、卷压不够整圆的工件时，滚卷到钢板末端时，要预留一定余量，以防工件掉下伤人。
- 6、作业时，工件上严禁站人，也不得在已滚好的圆筒上找正圆度。

7、滚卷较厚、直径较大的筒体或材料强度较大的工件时，应少量下降动轧辊并经多次滚卷成型。

卷板机有什么需要改进的呢？

卷板机属于锻压机械中的弯曲校正机类机械，卷板机主要是根据三点成圆的原理，然后利用工作辊的相对位置的变化和旋转运动，使板材产生连续弹塑性弯曲而获得预定形状及精度工件的金属成形设备。卷板机是以轴线的相互平行的工作辊为主要的工作部件，然后通过卷板机的机械液压等能量转化为运动动能，求购卷板机，以使工作辊实现位置的变化和旋转运动，供应卷板机，继而可以非常方便地将各种金属板料在冷态、温态或者是热态下弯卷成母线为直线的单曲率或多曲率的弧形的工件。

卷板机通过改变辊子的形状或者增加卷锥装置等来限制材料的流动，从而改变同一工件的不同部位的运动速度，卷板机还可以卷制出多种线性的组合的单曲率或多曲率的弧形以及筒形工件。

出售卷板机-卷板机-泰安众浩机械由泰安市众浩机械制造有限公司提供。出售卷板机-卷板机-泰安众浩机械是泰安市众浩机械制造有限公司（www.kaijuanxian.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。