

纸张分册机厂商 分册机厂商 活泉数纸机

产品名称	纸张分册机厂商 分册机厂商 活泉数纸机
公司名称	东莞市活泉机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东城街道东海工业区二号厂区B栋2楼101
联系电话	13809630931

产品详情

东莞市活泉机械设备有限公司（原东莞市俊杰自动化设备有限公司）成立于2005年，是专业从事自动化通用机械研发、制造的生产厂家，本公司致力于专业制造纸张分册机（数纸机），现已形成“研发、生产、销售”为一体的企业。

数字印后工艺种类繁多，数纸分册机厂商，仅表面整饰工艺就有覆膜、过油、压痕等多种类型，在完成表面装饰后，还有种类更加多样的装订工艺，纸张分册机厂商，如胶装、圈装、卡纸筒装、铁圈半精装、铁圈精装、抽屉式盒装、翻盖式盒装、骑马订装、蝴蝶精装、蝴蝶软装、铜钉精装、古籍线装等十余种。面对如此繁多的印后工艺，数字印后设备的选型就显得尤为重要。

在选择设备时，我们首先考虑的是成本因素。由于数字印刷还是以小批量生产为主，因此过高的设备折旧在分摊到单一产品中时会导致印刷成品单位成本的上升，从而蚕食我们的利润，降低我们在市场中的竞争力。所以，虽然部分数字印后设备的自动化程度高，批量生产时质量稳定，对操作人员的技术水平要求低，但价格不菲，这类设备我们不会考虑。

分册机价格，分册机生产，分册机厂家，分册机销售

东莞市活泉机械设备有限公司（原东莞市俊杰自动化设备有限公司）成立于2005年，是专业从事自动化通用机械研发、制造的生产厂家，本公司致力于专业制造纸张分册机（数纸机），现已形成“研发、生产、销售”为一体的企业。

切纸机基本控制系统结构：

PLC与变频器之间采用RS485通讯方式，对送纸辊和切纸刀采用交流伺服控制，对切纸机的操作控制通过触摸屏来实现。切纸机的送纸辊与切刀之间的控制实际上是高精度的速比控制，纸张分册机厂商，我们只需要控制切长在误差范围之内就可以了。而不是像印刷机中需要精确位置控制。所以送纸辊和切纸刀的控制采用高精度位置控制模式，由PLC输出高速脉冲作为给定。

分册机价格，分册机生产，分册机厂家，分册机销售

东莞市活泉机械设备有限公司（原东莞市俊杰自动化设备有限公司）成立于2005年，是专业从事自动化通用机械研发、制造的生产厂家，本公司致力于专业制造纸张分册机（数纸机），现已形成“研发、生产、销售”为一体的企业。

切纸机传动系统的组成：

切纸机传动由弧形辊、纵切刀、传送带、送纸辊和切刀组成，其中弧形辊主要作用是舒展纸页，防止起皱，所以其速度与纸业同步或略快；纵切刀一般需要比纸速快1.2倍左右；传送带主要是带动切好的成品纸页，形成纸垛。所以这四个传动点控制要求比较低可以采用变频传动开环控制方式，分册机厂商，与主传动形成速度链式的速差控制，就能够满足要求。

分册机价格，分册机生产，分册机厂家，分册机销售

纸张分册机厂商-分册机厂商-活泉数纸机(查看)由东莞市活泉机械设备有限公司提供。纸张分册机厂商-分册机厂商-活泉数纸机(查看)是东莞市活泉机械设备有限公司（www.hqjx0769.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡先生。