

# 东莞市寮步三平五金厂 五金喷涂厂家 五金喷涂

产品名称	东莞市寮步三平五金厂 五金喷涂厂家 五金喷涂
公司名称	东莞市寮步三平五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	13532866089

## 产品详情

五金喷涂烤漆喷粉厚度怎么控制？

防止粉层发生反电离现象 反电离现象是指当喷涂的粉层到一定厚度后再继续喷涂时，涂层不仅不增厚，反而会出现许多麻坑，使表面变粗的现象。产生这种现象的主要原因是堆积的粉层中的负电荷在上粉过程中越积越多，电场强度也越来越大，直至升高到被击穿的强度，导致发生局部绝缘击穿，五金喷涂，涂覆沉积层被损坏的现象。为防止反电离现象的发生，应控制喷涂厚度，不应使粉层过厚。

五金喷漆前需要做什么样的前处理，用什么处理？

东莞五金喷涂的前处理：

一、化学除油：清除工件表面的各种油污；

被除物表面存在各种油污，五金喷涂多少钱，如未洗净就涂装，则将对涂膜与被涂物的结合力产生有害影响，严重时膜能成片脱落。因此在涂装前被涂物表面必须仔细清除掉各种污物。

二、除锈：清除工件表面的各种氧化皮、锈迹。

金属的腐蚀产物（铁锈、氧化皮）、焊渣、砂、碱斑及水垢属于无机污垢，在涂装前如果不从被涂物表面清除上述污垢，不仅影响涂层的附着力、外观、耐蚀性，而且锈蚀在漆膜下继续蔓延。

## 五金喷涂作业时需要员工集中注意力 不能掉以轻心

在电子科技快速发展的21世纪，产品在生产过程中都少不了机械设备的应用。由于不同类型的设备所起到的作用不同，所以应用的领域也有一定的区别，在五金五金喷涂作业时，主要的五金喷涂设备就是喷枪。我们知道五金喷涂是现今应用最为普遍的一种涂装方式，五金喷涂厂，五金喷涂作业需要环境要求有的无尘车间。五金喷涂作业的过程中也有许多的注意事项，五金喷涂厂家，工作人员需集中注意力，时刻关注五金喷涂的状况是否正常，以免影响到作业的质量。

东莞市寮步三平五金厂(图)-五金喷涂厂家-五金喷涂由东莞市寮步三平五金厂提供。东莞市寮步三平五金厂(图)-五金喷涂厂家-五金喷涂是东莞市寮步三平五金厂（[www.dgsanping.com](http://www.dgsanping.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭先生。