

螺旋输送机 国友机械质优价廉 U型螺旋输送机

产品名称	螺旋输送机 国友机械质优价廉 U型螺旋输送机
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

螺旋输送机开车前的准备工作

螺旋输送机开车前的准备工作：

- (1) 检查电线，开关是否完好。
- (2) 检查各紧固件是否松动。
- (3) 检查各润滑点是否按规定加足润滑油。
- (4) 螺旋是否卡住。

所有螺旋输送机操作人员及有关人员都应熟悉和遵守本规程。

每台螺旋输送机都应让专人进行操作和保养，其他人员不得擅自开动螺旋输送机

输送的物料

该设备适用于输送的物料有水泥、黄沙、石灰石粉、煤粉、焦炭粉、粉煤灰、石粉等粉粒物料

螺旋输送机使用和保养

我们都知道，螺旋输送机是用来输送粉状、颗粒状物料的输送设备，工作环境一般都是在灰尘里。在这样的条件下，螺旋输送机的正确使用和保养是非常重要的。那么螺旋输送机该如何正确的使用和保养呢？

一、开机前对螺旋输送机的检查：

- 1.检查机槽内剩余的物料和杂物，必须马上清除。
- 2.进出口是不是畅通，如果有堵塞的情况下一定要清理干净。
- 3.传动链条的松紧程度和齿轮的齿合间隙是否调整的合适，不合适应当调整好。
- 4.箱体连接螺栓和地脚的螺栓是否有松动的地方，垂直螺旋输送机厂家，发现拧得不紧的地方一定要拧紧。

二、螺旋输送机一定要在机壳内没有物料和杂物的情况下，才能够启动。

- 1.当启动电机后，观察电流的大小，如果发现正常就可以向螺旋输送机给料。
- 2.为了防止金属杂物进入螺旋输送机的管体内，螺旋输送机的喂料口应加筛网。在开机之前，一定将螺旋输送机的箱体盖好，在机器运转的时候不能取下，以保证人身的安全和防止粉尘的飞扬。
- 3.在给料的时候，U型螺旋输送机，应逐步增加给料的速度一直达到额定的输送能力，给料一定要均匀，并保持一定的填充数量，尽量避免断续的喂料，不然的话就很容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，将减少输送机的使用寿命。
- 4.在螺旋输送机停机前应该停止加料，要等机壳内的物料完全卸完才能停机。在输入物料内不能够有大块并且坚硬的物料，避免螺旋卡死造成螺旋输送机的损坏。
- 5.螺旋输送机的各个部位的连接部位不应该有漏尘和漏风的现象，应该保持它的严密性。
- 6.螺旋输送机的各部件应该经常的加润滑油。保持润滑正常。

许多客户想运用螺旋输送机，但却不知道该运用什么类型的螺旋输送机，螺旋输送机，也不知道该如何选择类型。下面单介绍一下螺旋输送机选型时应注意的事项。因为运送物料不同，一般根据物料转移体系的要求、物料装卸地点的各种条件、有关的出产工艺过程和物料的特性等来确认各主要参数。

螺旋输送机选型注意要点

- 1、运送才能：螺旋给料机的运送才能是指单位时间内运送的物料量。在运送散状物料时，以每小时运送物料的质量或体积核算；在运送成件物品时，以每小时运送的件数核算。在与直线振荡筛，旋振筛，超声波振荡筛等振荡筛设备配套时，要核算振荡筛的进料量，操控运送量。大都的输送机在规划出产前就要考虑是否与其他的出产设备配套运用，以便于合理的规划输送机的类型。
- 2、运送速度：前进运送速度能够前进运送才能。在以运送带作牵引件且运送长度较大时，运送速度日趋增大。但高速运转的带式输送机需留意振荡、噪声和启动、制动等题目。关于以链条作为牵引件的输送机，运送速度不宜过大，以防止增大动力载荷。一起进行工艺操作的给料机，运送速度应按出产工艺要求确认。

- 3、构件尺度：输送机的构件尺度包含运送带宽度、板条宽度、料斗容积、管道直径和容器巨细等。这些构件尺度都直接影响螺旋给料机的运送才能。
- 4、运送长度和倾角：运送线路长度和倾角巨细直接影响输送机的总阻力和所需求的功率。现在输送机有许多的类型，有直接平行给料的，管式螺旋输送机，有的是带有一定的倾斜角，所以在螺旋输送机选型时要说明这些运用条件。
- 5、螺旋给料机电机能够选用可调速的调速电机和普通电机，操控运送速度和每小时的运送量。
- 6、在进料口是否添加料斗，以及进料斗的尺度巨细。

螺旋输送机-国友机械质优价廉-U型螺旋输送机由曲阜市国友机械销售有限公司提供。螺旋输送机-国友机械质优价廉-U型螺旋输送机是曲阜市国友机械销售有限公司（www.qdfjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。