

# 长沙激光打标机加工批发 瑞尔机电 岳阳激光打标机加工

产品名称	长沙激光打标机加工批发 瑞尔机电 岳阳激光打标机加工
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

## 产品详情

激光切割加工过程中，对于激光切割的粗糙度是有要求的，长沙激光打标机加工公司，特别是中厚板的工件，在切割过程中如果不注意的话很有可能造成切割的失误，所以在一般都要求必须控制激光切割机切割面的粗糙度。对于厚度2mm以上板材的激光切割，切割面粗糙度的分布是不均匀的，沿厚度方向差别很大，其变化状况有两个显著的特点：

1)切割面的形貌分为截然不同的两部分，上部表面平整光滑，切割条纹整齐、细密，岳阳激光打标机加工，粗糙度值小；下部切割条纹紊乱，表面不平整，粗糙度值大。上部具有激光束直接作用的特点，下部则有熔化金属冲刷的特征。

2)切割面上部区域内的表面粗糙度大体上是均匀一致的，不随高度而变化；而下部区域的表面粗糙度则随高度而变化，越靠近下缘，表面粗糙度值越大，下缘处的表面粗糙度达到大值。无论是连续激光切割机激光切割，还是脉冲激光切割，切割面都显示有明显的上、下两部分，所不同的是脉冲激光切割面上部的切割条纹与脉冲频率有对应关系：频率越高，条纹越细密，表面粗糙度越值而连续激光切割时切割面上部的切割条纹密度和表面粗糙度则主要与切割速度有关。

因此在评价切割面质量时应以下缘表面粗糙度为基准。但真正的下缘只是一根线，其粗糙度难于测量，这可以通过测量临近下缘处的粗糙度代替。

激光切割机的价格不低，长沙激光打标机加工批发，少则几十万多则上百万。所以尽可能的延长激光切割机的使用寿命才能更好的节约生产成本，赢得更大的利益。由此可见激光切割机的日常保养和维护是十分重要的。下面主要从六个方面来进行说明：

一.循环水的更换和水箱清洗：在机器工作前一定保证激光管充满循环水，循环水的水质及水温直接影响激光管的使用寿命。所以要定期的更换循环水和对水箱进行清洗。这个需要一个星期进行一次。

二. 风机清洁：机器中的风机长时间的使用，会使风机里面积累很多的固体灰尘，让风机产生很

大噪声，也不利于排气和除味。当出现风机吸力不足排烟不畅时，就要对风机进行清洗了。

三. 镜片的清洁：机器上会有些反射镜和聚焦镜。激光是通过这些镜片反射、聚焦后从激光头发射出来。镜片很容易沾上灰尘或其它的污染物，造成激光的损耗或镜片损坏。

四. 导轨清洁：导轨、直线轴作为设备的核心部件之一，它的功用是起导向和支承作用。为了保证机器有较高的加工精度，要求其导轨、直线具有较高的导向精度和良好的运动平稳性。

五. 螺丝、联轴节的紧固：运动系统在工作一段时间后，运动连接处的螺丝、联轴节会产生松动，会影响机械运动的平稳性，所以在机器运行中要观察传动部件有没有异响或异常现象，发现问题要及时紧固和维护。

六. 光路的检查：机器的光路系统是由反射镜的反射与聚焦镜的聚焦共同完成的。

激光雕刻：主要是在物体的表面进行，分为位图雕刻和矢量雕刻两种：

位图雕刻：我们先在PHOTOSHOP里将我们需要雕刻的图形进行挂网处理并转化为单色BMP格式，长沙激光打标机加工厂家，而后在专用的激光雕刻切割软件中打开该图形文件。根据我们所加工的材料我们进行合适的参数设置就可以了，而后点击运行，激光雕刻机就会根据图形文件产生的点阵效果进行雕刻。

矢量雕刻：使用矢量软件如Coreldraw，AutoCad，Illustrator等排版设计，并将图形导出为PLT，DXF，AI格式，打标机，然后再用专用的激光切割雕刻软件打开该图形文件，传送到激光雕刻机里进行加工。在广告行业主要适用于木板、双色板、有机玻璃、彩色纸等材料的加工。

长沙激光打标机加工批发-瑞尔机电-岳阳激光打标机加工由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司（[www.csridl.com](http://www.csridl.com)）是湖南长沙,工艺礼品加工设备及配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在长沙瑞尔机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创长沙瑞尔机电更加美好的未来。