

# eps复合石膏保温板 卡普乐 eps复合石膏保温板厂

产品名称	eps复合石膏保温板 卡普乐 eps复合石膏保温板厂
公司名称	武汉卡普乐新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区三支沟开屏里1栋1单元502室
联系电话	13995518455

## 产品详情

武汉卡普乐新型建材有限公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，年产量达150000立方米，EPS泡沫板生产线一条，eps复合石膏保温板，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。公司经过多年的积累与同仁的不懈努力，泡沫板复合石膏板，产品远销全国各地，产品质量与信誉深受广大客户好评

### 挤塑板

聚ben乙烯泡沫塑料分为膨胀性EPS和连续性挤出型XPS两种，与EPS板材相比，XPS板是第三代硬质发泡保温材料，从工艺上它克服EPS板繁杂的生产工艺，eps复合石膏保温板厂，具有EPS板无法替代的优越性能。它是由聚ben乙烯树脂及其它添加剂经挤压过程制造出的拥有连续均匀表层及闭孔式蜂窝结构的板材，这些蜂窝结构的厚板，完全不会出现空隙，这种闭孔式结构的保温材料可具有不同的压力(150-500Kpa)同时拥有同等低值的导热系数(仅为0.028W/M.K)和经久不衰的优良保温和抗压性能，抗压强度可达220-500Kpa。

武汉卡普乐新型建材有限公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，年产量达150000立方米，EPS泡沫板生产线一条，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。公司经过多年的积累与同仁的不懈努力，产品远销全国各地，产品质量与信誉深受广大客户好评

挤塑板的生产工艺包括以下方面:通用级聚ben乙烯与成核剂、阻燃剂等通过喂料机进入第1级塑料挤出机，在挤塑机内充分塑化后再注入发泡剂(常用的是氟利昂，环保型的二氧化碳发泡剂也在逐步推广中)，发泡剂在第二级挤出机中与其他原料充分混合和冷却后通过模具挤出，在模具挤出后压力迅速释放，被塑料包裹的发泡剂迅速膨胀形成密闭的泡孔，在泡孔的作用下聚ben乙烯塑料形成了有蜂窝状密闭泡孔的发泡板。再经过定型牵引机将板材定型为所需的厚度和宽度，经过切割成型即可。

武汉卡普乐新型建材有限公司拥有国内先进的XPS挤塑板生产线一条，年产量达150000立方米，EPS泡沫

板生产线一条，年产量达200000立方米，岩棉板生产线一条，年产量达10000余吨。

挤塑板生产设备由两组挤出机串联而成，主要设备有喂料系统;75平行双螺杆挤出机;换网器;150挤出机;发泡剂高压注入系统;模具;定型牵引机组;输送架;边条切割机;长度切割锯组成。辅助设备还有挤塑板表面拉毛机;回收造粒机;边缘成型机;开槽机;自动包装机等。

eps复合石膏保温板-卡普乐-eps复合石膏保温板厂由武汉卡普乐新型建材有限公司提供。“XPS挤塑板,EP S泡沫板,珍珠岩板,复合保温板”就选武汉卡普乐新型建材有限公司(www.whkpl.com)，公司位于：武汉市东西湖区三支沟开屏里1栋1单元502室，多年来，卡普乐坚持为客户提供好的服务，联系人：陈家友。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卡普乐期待成为您的长期合作伙伴！