

石油套管 阿得力管道【商家自营】 K55石油套管

产品名称	石油套管 阿得力管道【商家自营】 K55石油套管
公司名称	河北阿得力管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县希望新区
联系电话	18603171817

产品详情

石油套管在油井运行中起到了重要的作用。他们可以保护钻井免受浅水层和浅气层的污染，也可以支持油、气井的油、气的输送和钻探。支撑起井口和其他层的重量防止塌陷。并且保证油井的钻探，和油井的成井后的整个油井的良好运行，保证管道可以将井里的油、气抽送到地面上来。

石油套管作为油井运行的生命线，就应该有比较高的质量要求。因为，管道如果在某一种特殊原因下而产生损坏，将有可能直接导致这口油井的减产，甚至是导致这口探井直接报废。所以石油套管的选用就有许多要求，在选用时就应该根据地质的不同、井下所受压力的大小来进行选购。建议在选购石油套管时，N80石油套管，选购正规企业所生产的正规石油套管，并且在拉、压、弯、扭等综合受力作用下仍旧就十分完好的石油套管。千万不要贪图小便宜，虽然各地的地质不一样，但总体来说所有地区井下的受力状态都不好。所以好的石油套管才是您zui好的选择。

(1) 如何减少砂层对冲缝的冲蚀。

利用精密度较高的冲孔技术，将过滤管的冲缝开口表现侧面上。

(2) 如何保证防砂的可靠性。

让石油套管的局部受到外部力量的挤压，让受压部位在外力下，使缝隙减小或者说使缝隙减小。

如果石油套管的冲缝在沿着管体的轴面方向时，就可以使用直缝焊接。

石油用管的标准中对缺欠和缺陷的定义十分明确，即缺欠 (ImperfeeLion) 指按适用标准所给方法检验出的产品上的不连续处或不规则处；缺陷 (Defeet) 指具有足够大尺寸的缺欠，j55石油套管，并且按照适用标准规定成为产品拒收的依据；其验收准则与判别方法在有关标准中也均做了规定。

1. 刀痕 (Cut)

定义：出现在一条轴线上的两个或多个牙顶上的划痕或变形。

特征：这条线与管子轴线平行或成一角度。

产生原因：铁屑划伤或刀片崩伤。

评定标准：不产生泄漏通道的轻微刀痕可以接受；牙顶明显变形、较严重的刀痕则应判为不合格。

2. 有刻痕的螺纹 (TomThread, Tears划道)

定义：螺纹表面有划痕，分为齿顶划道，齿侧划道，齿底划道。

特征：借助于光线可见顺螺纹方向存在直线状痕迹，用尖针刮，有跳动感，石油套管，有阻力；按螺纹损伤形状分为凹陷形和突出形。由上至下尖针能挂住为上台阶划道，由下至上尖针能挡住为下台阶划道。

产生原因：刀瘤划道呈凹槽形，刀片崩刃划道，呈边缘凸形，铁屑粘附在刀刃上，也形成划道，铁屑排屑不畅，毛边划伤，也易形成划道。

评定标准：有效螺纹内齿侧划道不合格，若划道为轻微凹陷，且不影响螺纹啮合密封性，接箍镀层脱落或螺纹连续性的轻微划道可接受。

3. 凹痕 (Denl)，压痕 (Dinge)

定义：无金属损失的压痕指凹痕。

特征：多发生在螺纹顶部，倒角面，因碰撞、受损而变形、在螺纹表面呈现凹槽或凹坑或使螺纹顶部部分碰平。手摸时有刮手感，可挡住绵纱。

产生原因：机械冲击使金属塑形变形。可能由于车丝完毕时，管子退出时丝扣与卡盘相撞，输送钢管过程中，未戴护丝对螺纹碰撞、造成挤压变形。或测量工具使用不当。

评定标准：Lc以内任何轻微的不破坏螺纹连续性的凹痕可接受，Lc以外的凹痕未超过牙底或12.5%壁厚的可接受，出厂前检查发现损伤，并经修磨，未改变螺纹几何形状的，可认为合格。

石油套管的测温方法是什么？

刮伤磨料磨损或冲蚀磨损(指平行流体中的低应力磨料磨损)。冲刷磨料磨损。纯净流体冲蚀(指流体中无颗粒)。石油管箍撞击冲蚀(指流体所带颗粒对金属表面进行撞击)。这一分类方法后来被美国矿山机械行业普遍使用。实际工况中，材料的磨损往往不只是一种机理在起作用，而是几种机理同时存在，只不过是某一种机理起主要作用而已。而当条件变化时，磨损也会发生变化，会以一种石油管箍机理为主转变为以另一种机理为主。这就要求我们对实际的磨损情况要具体地加以分析，找出主要的磨损方式或磨损机理。摩擦表面温度的精确测定难度较大，目前摩擦表面温度的测试方法主要有挂触式和非接触式两类。根据组成热电偶的形式不同分为自然热电偶和人工式热电偶。(1)自然热电偶由摩擦副中的金属件作热导体的一端与另一金属件或导线另一端组成热电偶。石油管箍管这种测温方法受摩擦表层性质变化影响，因而误差大。(2)人工式热电偶将预先标定好的两种不同金属热导体。

石油套管-阿得力管道【商家自营】-K55石油套管由河北阿得力管道有限公司提供。河北阿得力管道有限公司(hbadigd.com)实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领阿得力管道和您携手步入辉煌，共创美好未来！

