

成都市钢结构螺栓连接和钢材腐蚀检测

产品名称	成都市钢结构螺栓连接和钢材腐蚀检测
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司检测部
价格	.01/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋华美路1号1-7号、1号A栋102
联系电话	0755-23011626 15999691719

产品详情

成都市钢结构螺栓连接和钢材腐蚀检测的相关要点：

对于螺栓连接，可用目测、锤敲相结合的方法检查。并用扭力扳手(当扳手达到一定的力矩时，带有声、光指示的扳手)对螺栓的紧固性进行复查，尤其对高强螺栓的连结更应仔细检查。此外，对螺栓的直径、个数、排列方式也要一一检查。

焊接连接目前应用广，出事故也较多，应检查其缺陷。焊缝的缺陷种类不少，如图所示，有裂纹、气孔、夹渣、未熔透、虚焊、咬边、弧坑等。

检查焊缝缺陷时，可用超声探伤仪或射线探测仪检测。在对焊缝的内部缺陷进行探伤前应先进进行外观质量检查。

焊缝表面质量的检验可目测或用10倍放大镜，当存在疑义时，采用磁粉或渗透擦伤。如果焊缝外观质量不满足规定要求，需进行修补。

焊缝的外形尺寸一般用焊缝检验尺测量。焊缝检验尺由主尺、多用尺和高度标尺构成，可用于测量焊接母材的坡口角度、间隙、错位、焊缝高度、焊缝宽度和角焊缝高度。

钢材锈蚀的检测

钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面削弱，承载力下降。钢材的锈蚀程度可由其截面厚度的变化来反应。检测钢材厚度(必须先除锈))的仪器有超声波测厚仪(声速设定、耦合剂)和游标卡尺。

超声波测厚仪采用脉冲反射波法。超声波从一种均匀介质向另一种介质传播时，在界面会发生反射，测厚仪可测出探头自发出超

声波至收到界面反射回波的时间。超声波在各种钢材中的传播速度已知，或通过实测确定，由波速和传

播时间测算出钢材的厚度，对于数字超声波测厚仪，厚度值会直接显示在显示屏上。

三、本公司除办理钢结构安全检测鉴定，还承接以下全国业务范围：

一、检测与评定

1. 既有建筑物结构性能和质量安全检测鉴定、评估；
2. 建筑工程事故检测鉴定；
3. 建筑结构应力、变形施工监测；
4. 结构抽芯、回弹和超声检测、结构荷载试验；
5. 工程测量、基坑监测；
6. 混凝土与钢结构检测试验；
7. 混凝土表面及内部缺陷检测；
8. 裂缝检测、沉降观测；
9. 砌体灰缝砂浆强度检测；
10. 混凝土及砌体腐蚀层厚度检测；
11. 钢筋直径、数量与锈蚀程度检测；
12. 混凝土后锚固件或节点抗拔和抗剪性检测；
13. 各种结构的载荷试验。

二、检测与试验

1. 混凝土类材料（混凝土试块和混凝土芯样抗压强度、砂浆试块抗压强度）试验；
2. 钢筋及接头（钢筋原材和焊接接头、钢筋后锚固件）力学工艺性能试验；
3. 混凝土结构检测：混凝土预制构件结构性能检测、钻芯法检测混凝土强度、混凝土回弹法检测强度、钢筋混凝土钢筋保护层厚度检测；
4. 砌体结构检测：原位轴压法检测砌体强度、砌筑砂浆回弹法检测强度。

三、改造与综合技术

1. 智能改造设计；
2. 增层改造设计；

3. 灾害鉴定与加固；

4. 抗震鉴定与加固