

# 东芝变频器VF-nC3C系列无显示维修

产品名称	东芝变频器VF-nC3C系列无显示维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:工控维修专家 凌科自动化:技术精湛 凌科自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

若发现油窗内无油输出，说明油泵输油系统有故障，应立即停车检查断油的原因，待修复后才能开动车床。进给箱内的齿轮和轴承，除了用齿轮飞溅润滑外，在进给箱上还有用油绳导油润滑的储油槽，每班应给该储油槽加一次油。交换齿轮箱中间齿轮轴轴承是黄油杯润滑，每班一次。床身导轨、滑板导轨在工作的前后都要擦净用油加油。每天工作后，切断电源，对车床各表面、各罩壳、各导轨面、丝杠、光杠做到无油污、无铁屑、车床外表清洁。每周要求保养床身导轨面和中滑板导轨面的清洁和润滑。通常当数控车床运行500小时后，需进行一级保养。其保养工作以操作工为主，在维修人的配合下进行的。保养时，必须先切断电源，然后按下列顺序和要求进行：首先。

进行主轴的保养。第清洗滤油器、使其无杂物。第检查主轴锁紧螺母有无松动，紧定螺钉是否拧紧。第调整制动器及离合器摩擦片间隙。其次，交换齿轮箱的保养。第一，清洗齿轮、轴套，并在油杯中注入新油脂。第二，调整齿轮的啮合间隙。第三，检查轴套有无晃动的现象。滑板和刀架的保养。尾座的保养（擦拭外表和加油润滑）。润滑系统的保养。首先，清洗冷却泵、滤油器。其次，保证油路畅通。第三，检查油质，电器的保养。首先，清扫电动机、电气箱上的尘屑。其次，电器装置固定整齐。外表的保养。首先，清洗数控车床的表面及罩壳，保持其内、外表清洁，无锈蚀、无油污。其次，检查并补齐各螺钉、手柄。清洗擦净后，各部件进行必要的润滑。

易修温馨提示：在对数控车床进行保养时，务必切断电源，再按步骤进行维护，确保您的人身安全。每一次谈到变频器维修的问题，我都会想起西门子变频器维修的每个过程要如何进行，首先是怎样做检测，然后是怎样维修等，这些好像都已经成为了一种固定的思维模式，但是面临着如今的生活的进步，变频器的问题在不断的更新，所以如果不能够灵活的改变自己的思维，那么以后的工作必将不那么容易。在工作中，我发现总结能够有效的提高很多的技能，因此我在总结中常常会找到自己在工作中的不足，也会使进行西门子变频器维修的时候，很多时候我都是没有意识的，但是通过自己的总结，我发现了这些问题，然后再以后的工作中我就会很熟练的把这些不正确的改正，今天极为大家分享下自己在西门子

变频器维修工作中的一些心得。