

# 东芝变频器VF-PS1系列不工作维修

产品名称	东芝变频器VF-PS1系列不工作维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:工控维修专家 凌科自动化:技术精湛 凌科自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

变频器靠内部IGBT的开断来调整输出电源的电压和频率，根据电机的实际需要来提供其所需要的电源电压，进而达到节能、调速的目的，另外，变频器还有很多的保护功能，如过流、过压、过载保护等等。随着工业自动化程度的不断提高，变频器也得到了非常广泛的应用。今天小编就为大家介绍一下：青岛变频器维修之常见故障。原因：负载侧短路；工作机械卡住；逆变管损坏；电动机的转矩过小；升速时间设定太短；降速时间设定太短；转矩补偿设定较大引起低速时空载电流过大；电子热继电器整定不当，动作电流设定太小引起误动作；电机绝缘不良或内部短路。原因：电网电压过高；降速时间设定太短；降速过程中，再生制动的放点单元工作不理想；来不及放电，应增加外接制动电阻和制动单元。

放电支路发生故障；电网电压过低，电源断相，原因：负载过重；电网电压过低；加速时间太短；直流制动量过大；周围环境温度过高；风机堵转；温度传感器性能不良；电机负载过重；长时间超过其额定电流工作；原因：参数设定不正确；接错线；负载过重；电机损坏；数控车床，是一种高精度，高效率的自动化机床，可加工直线圆柱，斜线圆柱，圆弧等复杂工件。所谓，工欲善其事，必先利其器，为了保证车床的工作精度，延长其使用寿命，进行合理的保养时很有必要的。维护和保养数控机床的常用方式有：浇油润滑、溅油润滑、油绳导油润滑、弹子油杯润滑、黄油杯润滑、油泵输油润滑。主轴箱内的零件用油泵循环润滑或飞溅润滑。箱内润滑油一般三月更换一次。主轴体上有油窗。

若发现油窗内无油输出，说明油泵输油系统有故障，应立即停车检查断油的原因，待修复后才能开动车床。进给箱内的齿轮和轴承，除了用齿轮飞溅润滑外，在进给箱上还有用油绳导油润滑的储油槽，每班应给该储油槽加一次油。交换齿轮箱中间齿轮轴轴承是黄油杯润滑，每班一次。床身导轨、滑板导轨在工作的前后都要擦净用油加油。每天工作后，切断电源，对车床各表面、各罩壳、各导轨面、丝杠、光杠做到无油污、无铁屑、车床外表清洁。每周要求保养床身导轨面和中滑板导轨面的清洁和润滑。通常当数控车床运行500小时后，需进行一级保养。其保养工作以操作工为主，在维修人的配合下进行的。保养时，必须先切断电源，然后按下列顺序和要求进行：

