

# 花键拉刀【超玥五金】花键拉刀厂家

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 花键拉刀【超玥五金】花键拉刀厂家 |
| 公司名称 | 永康市江南超玥五金配件加工厂   |
| 价格   | 面议               |
| 规格参数 |                  |
| 公司地址 | 浙江省永康市江南街道湖西村62号 |
| 联系电话 | 13758990012      |

## 产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：防止拉刀断裂及刀齿损坏

拉削时刀齿上受力过大，拉刀强度不够，是拉刀损坏的主要原因。造成刀齿受力过大的因素很多，例如：拉刀容屑空间不足或容屑槽严重堵塞，拉刀刀齿上的齿升量过大或不均匀，拉刀弯曲，切削刃上各点拉削余量不均匀，刀齿径向圆跳动大，工件预制孔尺寸不合适或预制孔表面太粗糙，工件材料内部有硬质点或材料硬度过高，以及工件夹持偏斜等。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀外观和质量同等重要

买拉刀，卖拉刀、你想买，我想卖、问价格，花键拉刀批发，看质量、订一把，用用看、用得好，大批量、用不好，花键拉刀厂家，没下回。服务好，质量优、常年订，老客户。 以上一段三字言就是拉刀买卖真正的精髓，主要就是这样一个道理，客户订购拉刀比质量和服务，好的话肯定常年在厂里做拉刀，不好的话肯定没有下回了。同一种拉刀，如果两把一样的拉刀，花键拉刀，外观不一样，客户也会对企业产生质量，在生产上是否存在问题，为什么一模一样的拉刀外观会不同呢？制造拉刀不是造出来就完事了，矩形花键拉刀，而是要做好细节，每一个可能影响到拉刀的细节，车间上的工人说外观没事，就真的没事了吗？拉刀的外观代表着企业的形象。就好像人穿衣服一样，穿的邋里邋遢的一个人，和一个穿的西装笔挺的一个人，走出去人家都会说不一样！拉刀同样是这个道理。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉削表面缺陷及其消除

拉削时，表面产生鳞刺、纵向划痕、挤压亮点、环状波纹和“啃刀”等，是影响拉削表面质量的常见缺陷。产生鳞刺的主要原因是拉削过程中塑性变形较严重；产生波纹的主要原因是拉削力变化较大，切削过程不平稳；局部划痕是因刃口粘屑、刀齿上有缺口、或容屑条件差，切屑擦伤工件表面而造成的；“啃刀”是因拉刀弯曲；挤压亮点是由刀齿后刀面与已加工表面之间产生较强烈的挤压摩擦，或因工件材料硬度过高等。

花键拉刀-【超玥五金】-花键拉刀厂家由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。永康市江南超玥五金配件加工厂（[www.chaoyue88.com](http://www.chaoyue88.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。超玥五金——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市江南街道湖西村62号，联系人：刘经理。