

高频焊机 高频钎焊机 45AB

产品名称	高频焊机 高频钎焊机 45AB
公司名称	张家港市金鹿电子设备有限公司
价格	17000.00/套
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:45AB 频段:高频
公司地址	塘桥镇鹿苑巨桥村
联系电话	0512-58352612 18713622781

产品详情

类型	高频钎焊机	型号	45AB
频段	高频	品牌	金鹿
动力形式	高周波	产品别名	高频加热机
电流	交流	用途	焊接
作用对象	金属	工作电压	380V
工作温度	40	工作频率	30-80KHZ
高频加热机（又称高频机）突出特点			
1.采用德国西门子igbt功率管和独特的逆变技术。2.可调节加热保温过程的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性，简化工人之操作简单。3.安装简单,接上三相380v电源、进水、出水即可,分钟可完成。4.占地极小，操作简单，几分钟即可学会。5.特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险。6.加热效率达90%以上，比真空电子管高频机省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。7.感应圈可自由拆装，更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。8.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产，更符合国家消防安全条例。9.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。10.拥有恒定功率和恒定电流之控制功能,最大程度高效快速加热，优化金属工件的加热过程。11.超快加热速度：如1kg白金加热50秒即可熔化。12.可配备特制输出接口,以利于与外部相关设备联控，实现生产线的自动化操作。			
型号	gp-45ab		
输入电压	三相380v 50 ~ 60hz		
输入电压范围	350 ~ 430v		
输出控制方式	恒电流方式		
	恒功率方式		
输出振荡频率	30 ~ 80khz		
阻抗匹配级数	3 ~ 5级		

重量	主机	35kg
	分机	30kg
加热振荡电流		300 ~ 1800a
保温振荡电流		300 ~ 1800a
加热时间		1 ~ 99秒（自动时）
保温时间		1 ~ 99秒（自动状态）
冷却时间		1 ~ 99秒（自动状态）
最大输出功率		45kw
最大振荡功率		45kva
暂载率		100%
冷却水压力		> 0.2mpa
冷却水温度		< 40
冷却水流量		> 6l/min
结构		主机，变压器分体式
体积	主机	600 × 255 × 525
	分机	450 × 255 × 390
连接电缆长度		2米

金属淬火应用范围:

各类五金工具，电动，液压，汽动元件，汽配，摩配等机械金属部件的表面，内孔，局部或整体淬火。如锤，刀，剪，钳及各类轴，凸轮，链轮，齿轮，汽门，球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮 和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。

金属加热应用范围:

1. 各类标准件紧固件及其它机械零配件，五金工具，直柄麻花钻的热墩，热轧。
2. 对金属材料加热，以便拉伸，造型，压花等。如钢管拉伸，弯管，砸头；铁丝，钢丝加热制钉
3. 铝塑管，电缆，电线的加热覆膜；食品，饮料，制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等

金属退火应用范围:

对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

金属焊接应用范围:

1. 各类 硬质合金刀头,车刀,铣刀,刨刀,金钢厂锯片,锯齿的焊接,磨具,钻具,刀具的焊接;其它金属材料的复合焊接.如黄铜,紫铜部件,阀门,不锈钢锅底等.