## 中频加热机 金鹿 160AB

产品名称	中频加热机 金鹿 160AB	
公司名称	张家港市金鹿电子设备有限公司	
价格	.00/套	
规格参数	品牌:金鹿 型号:160AB 最大电压:380 ( V )	
公司地址	塘桥镇鹿苑巨桥村	
联系电话	0512-58352612 18713622781	

## 产品详情

品牌	金鹿	型号	160AB
最大电压	380 (V)	功率	160K (W)
额定温度	60 ( )	主要用途	金属加热
产品认证	ISO9001		

## 中频机突出特点

1.加热快 最快加热速度不到1秒(速度快慢可调节控制);2.加热广可加热各式各样的金属工件(根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈);3.安装方便 连接电源、感应圈和进出水管即可使用;体积小、重量轻,使用方便;4.操作简单 几分钟即可学会;5.启动快通水通电后即可启动加热;6.耗电少 比老式电子管中频设备节电70%左右,工件越小耗电量越少;7.效果好加热非常均匀,升温快,氧化层少,退火后无废品;8.保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示,并自动控制和保护;9.温度

加热非常均匀,升温快,氧化层少,退火后无废品;8.保护全设有过压、过流、过热、缺水等报警指示,并自动控制和保护;9.温度可控通过设定加热时间来控制工件加热的温度,这样可把加热温度控制到一个技术点上;10.消除高压

免除了产生近万伏高压的升压变压器,安全性很高。

型号	gp-80ab	gp-120ab	gp-160ab
工作电源	三相380v/50-60hz	三相380v/50-60hz	三相380v/50-60hz

工作电压	340v-430v	340v-430v	340v-430v
最大输出功率	80kw	120kw	160kw
振荡频率	10-40khz	10-40khz	10-40khz
负载持续率	100%	100%	100%
冷却水流量(主机)	42I/min	91I/min	91I/min
冷却水流量(分机)	42I/min	42I/min	42I/min
水温保护点	45 ° c	45 ° c	45 ° c
主机重量	90kg	100kg	170kg
分机重量	80kg	88kg	120kg
主机尺寸	750 x500 x900	750 x600x900	850x600x1200
分机尺寸	410 x470 x385	700 x420 x600	700 x430 x700

## 应用范例:

感应焊接感应钎焊是一种效率高、速度快,对被焊母体无损伤的焊接方式,特别适合精度高,批量大的工作。如:硬质合金和金刚石刀具、硬质合金锯片和金刚石锯片、钎头、刃具、钻具、车刀、开孔器的焊接等。金属表面热处理(淬火、退火等)机械零件、汽车和摩托车零件、五金工具的表面热处理大量采用感应加热方法。如:齿轮、曲轴、拨叉、钳子、剪刀、菜刀、斧头、钻头夹等的淬火。锻造轧制毛坏加热采用感应加热方法对锻造、轧制钢坯透热,节水节电,无污染。如:扳手、钳子毛坯的热锻、钻花轧制等。铸造熔炼普遍钢、特种钢、非铁金属材料的精细熔炼用感应加热方法可提高效率、无污染、控制金属成分。如:铝合金压铸、粉末冶金等