

屠宰场污水处理设备多少钱

产品名称	屠宰场污水处理设备多少钱
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	工艺:一体化 型号:FJHB 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰场污水处理设备多少钱

食品公司在生产过程中会产生一定量的屠宰废水，废水来自于冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等环节，废水中含有大量血液、油脂、碎肉、粪便和毛发，并带有难闻的臭味。该类废水还具有水量大、排水不均匀、颜色深、有机物浓度高、杂质和悬浮物多等特点，另外它与其他高浓度有机废水的最大不同在于，它的NH₃-N浓度较高（约100mg/l），因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。此类废水处理难度大，若不经处理直接排入环境，会对周围环境造成较为严重的污染。

曝气器的选择决定压缩空气的利用效率和所需的供氧量，罗茨风机，它具有充氧动力效率高、氧利用率高、不易堵塞、使用寿命长等特点。

优良的接触环境是*有机污染物、氧气、生物膜、水等相关物质充分接触反应的必要条件。本装置将选用PVC组合式半软性纤维填料来*曝气池内优良的接触环境，它具有比表面积大、易挂膜、不堵塞、空隙率大，使用寿命长等。

污水处理设备主要的组成部分

1.水解酸化池；2. 接触氧化池；3. 杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

水解酸化池

设备中该工艺主要处理的就是对生活污水处理前进行预处理，将生活污水进行一定的厌氧发酵，将生活污水的可生化性提高，这是对生活污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的生活污水处理的效率和处理时间，可以大程度的提高生活污水处理的效率和减少消耗。

接触氧化池

设备内氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。生活污水处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，生活污水处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。生活污水主要是使用水解酸化池出水自流*接触氧化池进行生化处理。原生活污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用生活污水中的有机物为食料，将生活污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即生活污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m³/h接触池为二级）

杂质沉淀池

设备内生活污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的生活污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送*污泥好氧消化池。

消毒处理

消毒池按规范标准为30分钟，若是医院生活污水，消毒池增加停留时间*1-1.5小时。设备消毒采用二氧化氯消毒法，设备根据水量自动投加药剂，不会产生含氯超标现象。

污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流*水解酸化池。

1、吸附作用

好氧微生物在填料上生长繁殖过程中相互部结形成表面积较大的、浓度较高的生物膜可以大量吸附生活污水中大部分的有机污染物使污染物浓度降低。

2、摄取、分解作用

在向反应器内不断通空气的情况下好氧微生物可以将吸附的有机污染物作为营养物质摄人体内进行代谢一部分用于自身的生长繁殖一部分转化为二氧化碳和水。接触氧化床使农村生活污水中的有机污染物浓度进一步降低出水COD_{Cr}、BOD₅去除率达到80%以上，可以达到**生活污水排放二级标准。

污水处理分级工艺

一级处理工艺

常规一级处理的目的是主要是去除生活污水中的漂浮物和悬浮物（SS），为后续处理创造条件。其主要设备和构筑物是：格栅、沉砂池、沉淀池等。

二级处理工艺

二级处理主要是指生物处理。生物处理可以去除生活污水中溶解的和呈胶体状的有机污染物。其BOD的去除率在90%以上，出水的BOD可降*30mg/L以下，同时还可以去除 COD、酚、氰等有机污染物。

生活污水处理设备主要的组成部分

生活污水处理设备去除有机物污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其工作原理是在A级，由于生活污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将生活污水中的有机氮转化分解成NH₃-N，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂-N、NO₃-N转换成N₂，而且还利用部分有机碳源和NH₃-N合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠生活污水水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，*终消除生活污水中氮的富营养化污染。

在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但生活污水处理设备仍有一定量的有机物及较高NH₃-N存在。为了使生活污水中有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。

在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌。其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O;自氧弄细菌利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源，将生活污水中的NO₂-N、NO₃——NO级池的出水流到A级池。为A级池提供电子接受体，通过反硝化作用*终消除氮污染。

生活污水其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理。

水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD₅按200mg/L计。

设备工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

工艺流程说明

污水处理系统污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过PLC控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池，膜分离的水经过快速混合法氯化消毒（次氯酸钠、氯片）后，进入中水贮水池池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

河北新闻网讯（通讯员王洪亮 记者陈宝云）近年来，兴隆县纪委监委立足于首都水源涵养功能区和京津冀生态支撑区定位，持续开展“大棚房”“涉水项目”等环保领域问题专项整治，用铁的纪律守护青山

绿水。

为打赢污染防治攻坚战，该县纪委监委印发《关于成立生态环境1+4+10专项整治工作监督组的通知》，组织开展对潮河流域环境、全县“涉水项目”、“大棚房”、“散乱污”企业整治、水污染和土壤污染等问题进行大排查大整治，以督导检查硬措施扎实推进污染防治工作。同时，针对环保领域典型问题，向全县各乡镇、各部门下发关于《生态环境领域突出问题的预警提示》，对发现的苗头性、倾向性问题或者轻微违纪问题及时预警，早打招呼、早提醒，防止小错酿成大错。

“作为纪检监察机关，要发挥党内监督和国家监察专责机关作用，向破坏生态环境、污染防治不力的问题亮剑，以严问责、真整改的成效取信于民。”该县纪委监委负责人表示。